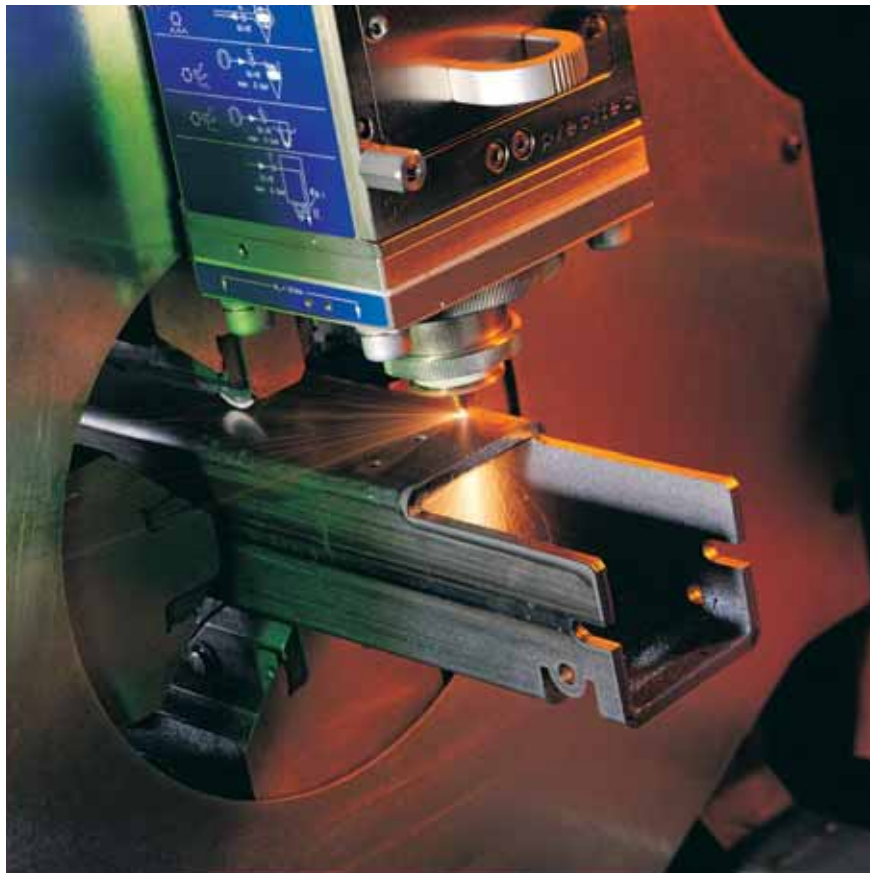


# LT 712D

LA TECNOLOGIA LASER PIÙ EVOLUTA  
PER LA LAVORAZIONE DI TUBI E PROFILATI



 **ADIGE**

a BLMGROUP Company

# LT 712D

La tecnologia laser più evoluta  
per la lavorazione di tubi e profilati



LT712D rappresenta il punto di riferimento sul mercato mondiale dei sistemi Lasertube per produttività e flessibilità, caratteristiche che ne fanno un sistema vincente sia per produzione di piccoli lotti che di grandi serie.

La Lasertube LT712D rappresenta l'ultimo stadio dell'evoluzione dei precedenti modelli Lasertube venduti in tutto il mondo negli ultimi 15 anni. Con una capacità fino a  $\varnothing$  152 mm e una lunghezza max. fino a 6500 mm e 8500 mm (a scelta) il sistema di taglio laser LT712D presenta le seguenti peculiarità:

- incremento di produttività del 20%
- regolazioni macchina tutte automatiche e programmabili
- cambi di produzione completamente automatici in soli 3 minuti
- database tecnologico specificatamente sviluppato per il tubo basato su migliaia di applicazioni realizzate
- rapidità di programmazione: dal disegno al pezzo finito in meno di 10 minuti anche per operatori non esperti
- gestione della barra in ciclo automatico partendo da fascio, singolarizzazione, misura, taglio e scarico ordinato
- sfrido di fine barra minimo di 75 mm





## Altissima produttività

È l'innovazione più immediatamente apprezzabile, ottenuta grazie a particolari accorgimenti tecnologici supportati da un'innovativa struttura dell'hardware e del software.

La LT712D è il nuovo riferimento sul mercato.

Altri benefici sono stati ottenuti con le regolazioni automatiche, i cambi di produzione automatici, la disponibilità di un database tecnologico di parametri di taglio.

## Cambio di produzione completamente automatico

La durata massima di un cambio di produzione è di 3 minuti.

La macchina si auto regola in funzione del programma di lavoro scelto dal CNC indipendentemente dal tipo di materiale.

Non è richiesto alcun tipo di attrezzatura specifica per il sostegno e la guida del tubo.

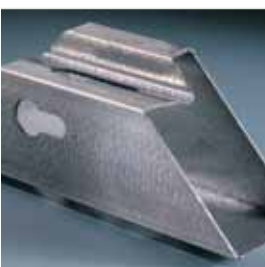
Evidenti i risparmi di tempo che si tramutano direttamente in maggiore produttività ed efficienza e la facilità di gestione del sistema che non richiede una conoscenza specialistica.

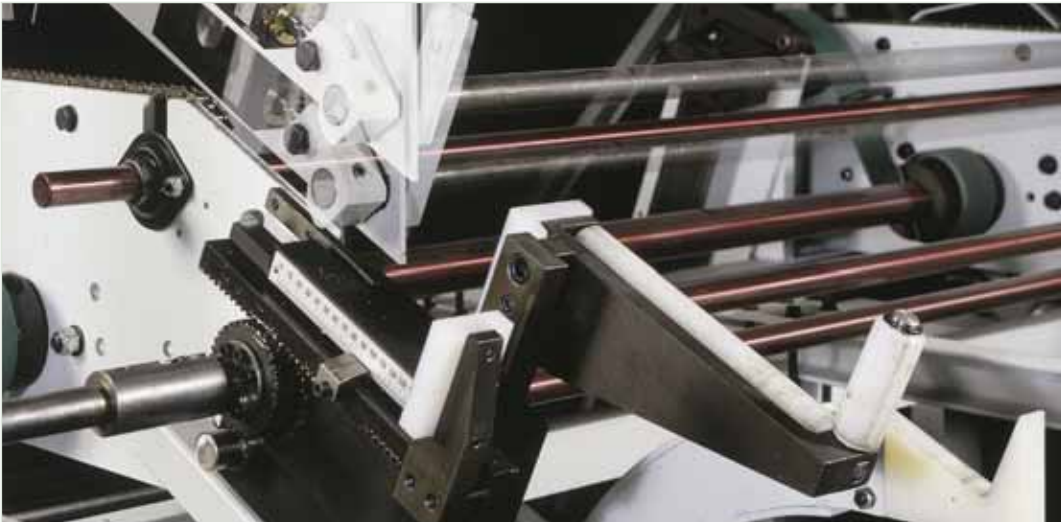
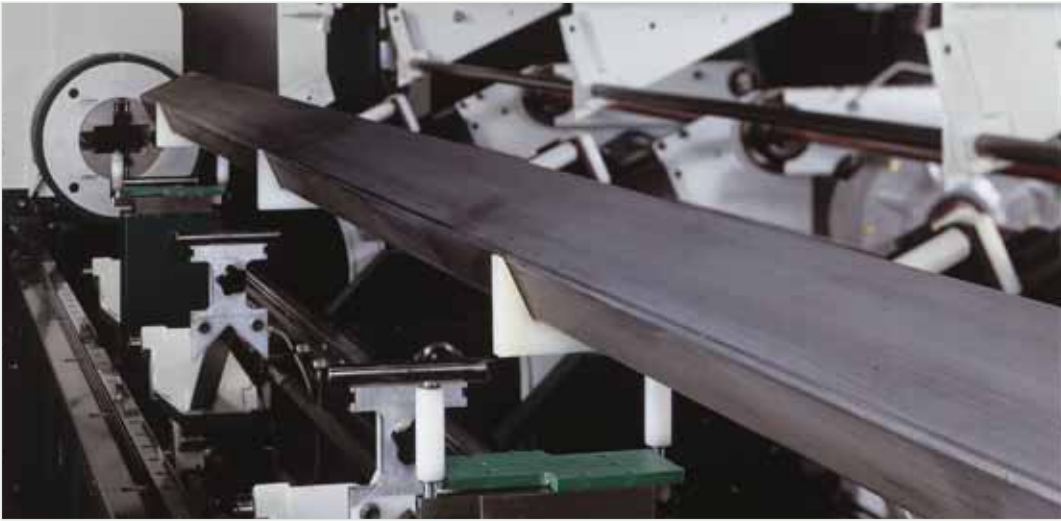


## Parametri di taglio “pronti per l'uso”

La macchina è dotata di serie di un completo database tecnologico specifico per la lavorazione di tubi nelle varie sezioni, spessori e materiali lavorabili dalla macchina.

I vantaggi operativi sono numerosi: vanno dalla rapidità del cambio produzione, alla completa indipendenza dalle conoscenze specifiche dell'operatore, al risparmio di materiale e tempi per la messa a punto di un nuovo prodotto.







## Controllo numerico

La LT712D è gestita da un CNC Siemens Sinumerik 840D con un'interfaccia grafica uomo-sistema dell'ultima generazione con help in linea e pagine grafiche di supporto alla programmazione ed alla manutenzione.

Consente all'operatore di programmare, gestire e tenere sotto controllo da una sola postazione tutte le funzioni della macchina.

È inoltre il centro nevralgico della comunicazione tra la macchina e i servizi remotati quali la stazione CAD/CAM, la rete aziendale o i centri di servizio di ADIGE.

Il CNC è interfacciabile con la propria rete aziendale per facilitare la trasmissione dei dati.

È inoltre possibile eseguire la teleassistenza remotata via modem che consente di risolvere eventuali anomalie senza la necessità di un intervento tecnico diretto.



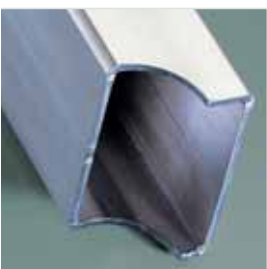
## Sorgente laser

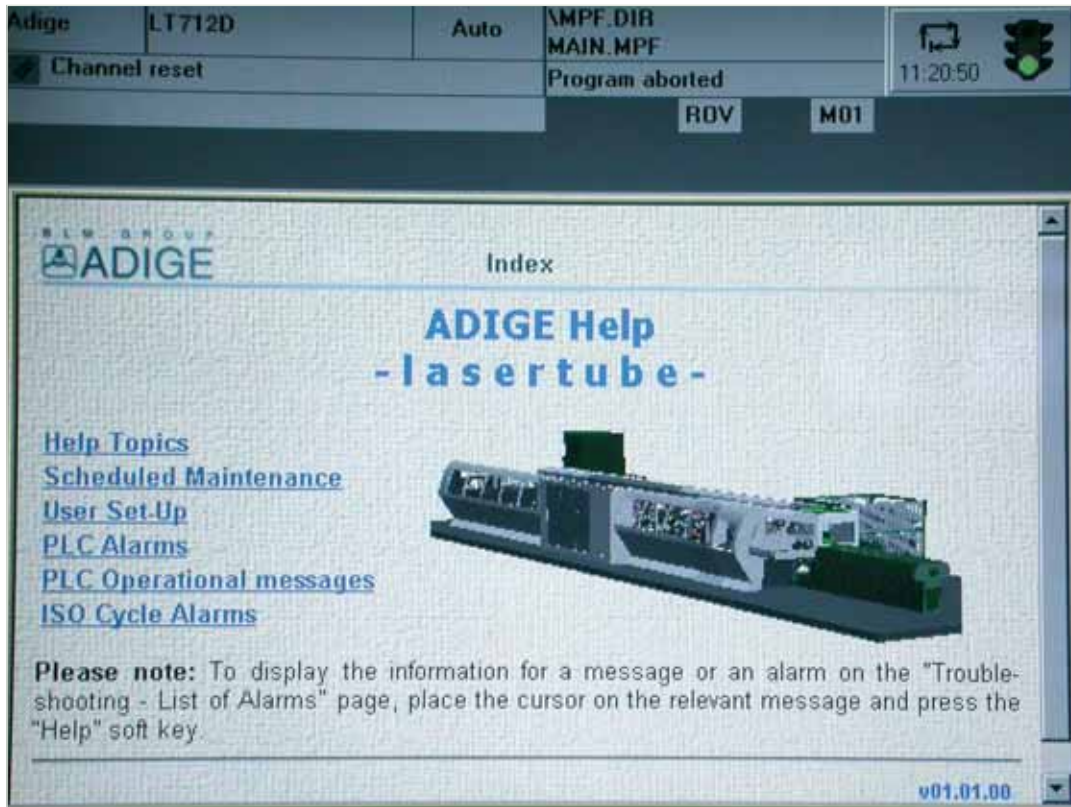
La sorgente laser che equipaggia la LT712D è di Rofin Sinar, tipo semi sigillato SLAB della serie DC, e consente di ottenere un'ottima qualità di taglio con costi d'esercizio contenuti grazie a:

- alta qualità del modo (K-Factor > 0,9-0,8)
- costi di manutenzione bassissimi non essendoci parti in movimento
- consumo minimo di gas laserante e di corrente elettrica

## Riduzione di sfrido barra

Grazie ad un evoluto software di nesting, la lasertubo LT712D permette di ottimizzare lo sfruttamento della barra che riduce lo sfrido finale a soli 75mm.







## SOFTWARE

I software ADIGE CAD-CAM per la **programmazione dei pezzi in 3D** consentono di realizzare i programmi di lavorazione dei componenti tubolari in tempi molto brevi (anche pochi minuti) e con estrema facilità.

Si tratta dei software TUBEWORK e ASSEMBLER **specificamente** sviluppati per le applicazioni di taglio laser su strutture tubolari in cui converge l'esperienza ultradecennale di ADIGE nel taglio dei tubi. I principali vantaggi sono:

- estrema facilità di utilizzo con librerie di lavorazioni predefinite o personalizzabili
- utilizzo automatico dei parametri di taglio tecnologici ottimali
- una drastica riduzione dei tempi e dei costi di progettazione e prototipazione
- l'ottimizzazione automatica dei programmi di produzione

Molta importanza è stata data da ADIGE anche alla parte gestionale.

A questo proposito il software CIM collega la LT712D all'azienda ed effettua la programmazione automatica della macchina in funzione degli ordini di lavoro esistenti.



## TUBEWORK

Programma parametrico tridimensionale per progettare, disegnare e generare il programma macchina di **singoli** componenti tubolari.

Consente:

- l'applicazione automatica dei parametri di taglio tecnologici ottimali
- possibilità di applicazione di diverse strategie di taglio

## ASSEMBLER

Programma per la progettazione di **strutture** tubolari complesse (telai), in grado di generare in automatico:

- gli incastri tra più tubi in modo preciso e veloce
- i programmi macchina relativi ai singoli componenti del telaio

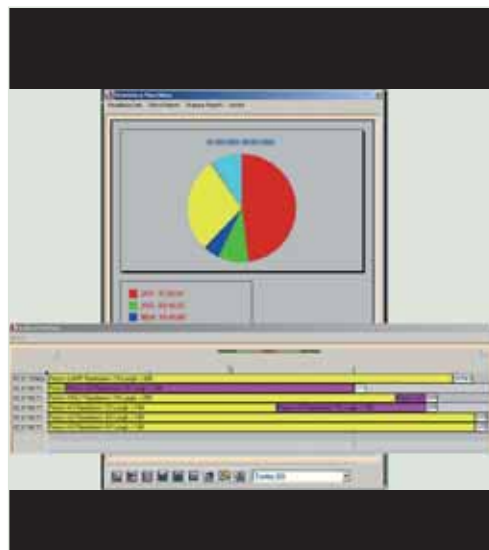
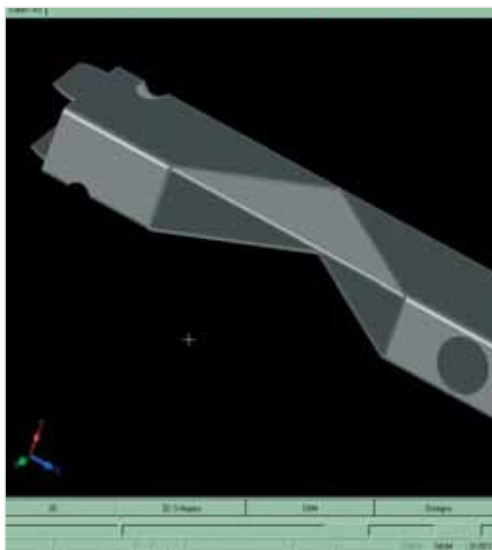
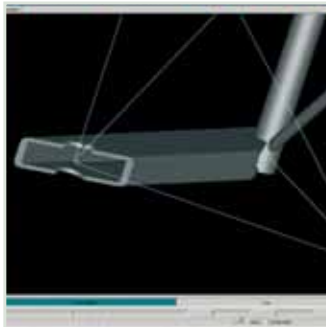
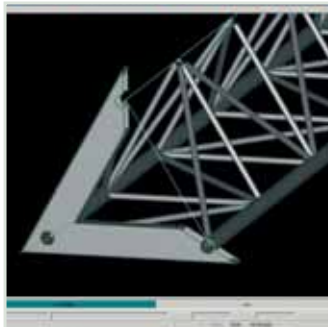
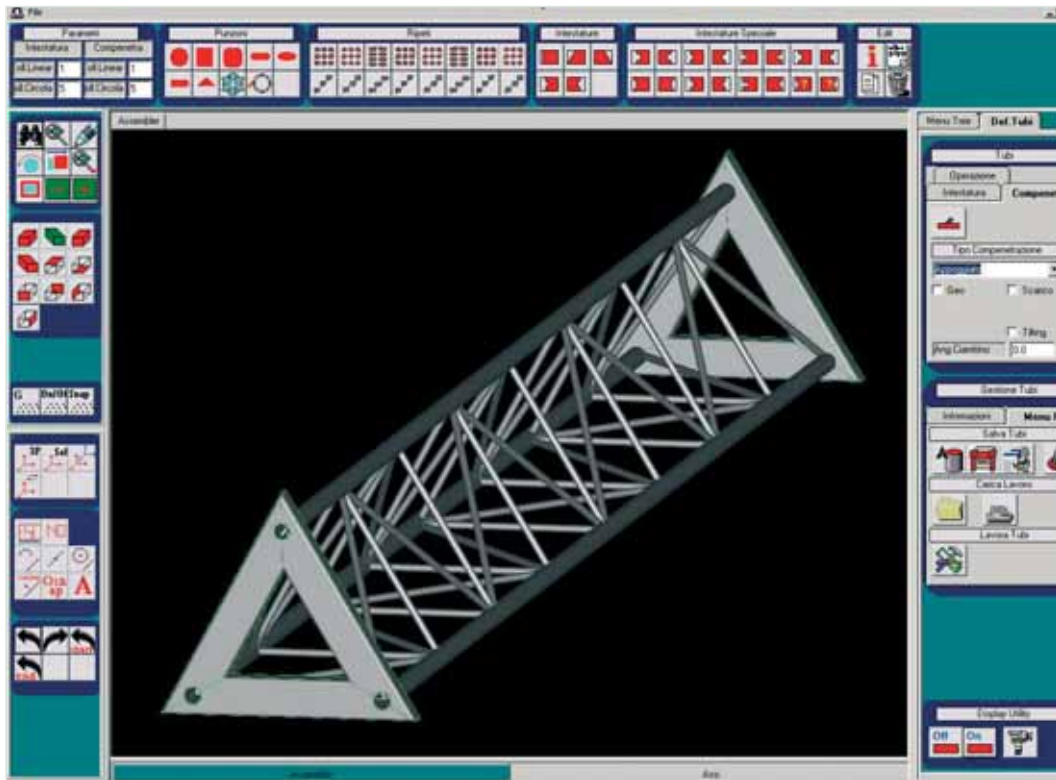


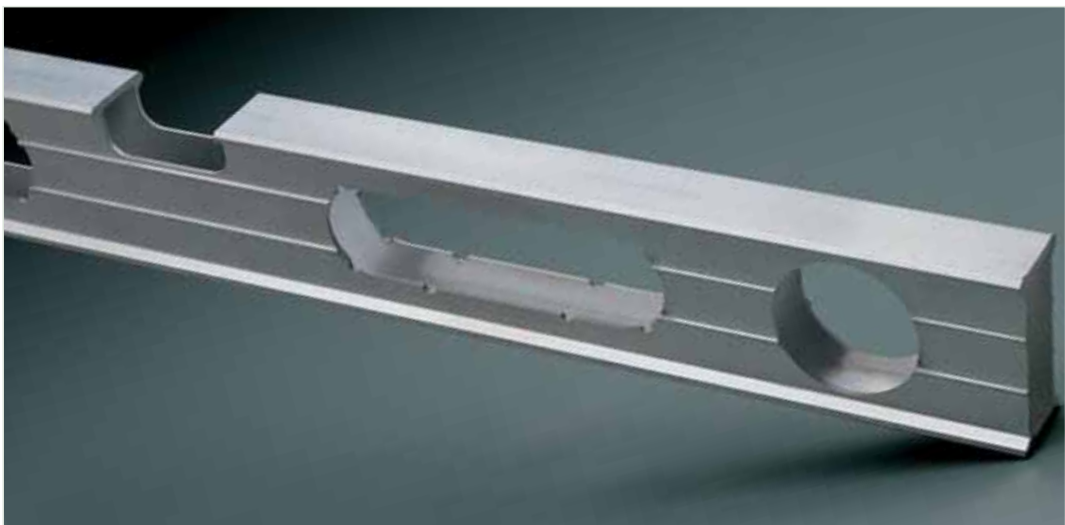
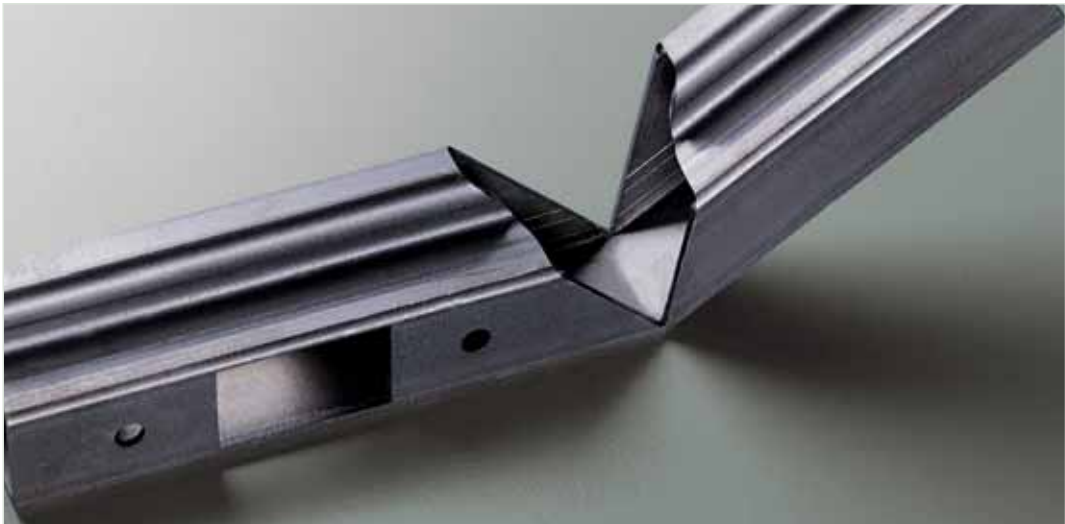
## CIM

Programma per la **gestione e il controllo** della produzione che consente:

- il nesting ottimizzato della produzione in funzione della variabile "chiave" scelta dall'operatore (data di consegna, tipo cliente, ottimizzazione della produzione etc.)
- generazione di tutte le tabelle di lavorazione da eseguire nella giornata
- controllo della macchina in ogni istante (monitor grafici dello stato della macchina in ordine cronologico o per operatore o per produzione effettuate o pezzi critici etc.)
- archivio dei programmi eseguiti con possibilità di richiamo in funzione di una serie di parametri
- gestione remota della macchina
- gestione e archiviazione di tutti i dati consuntivi di produzione (referenze, quantità, tempi, ecc.)





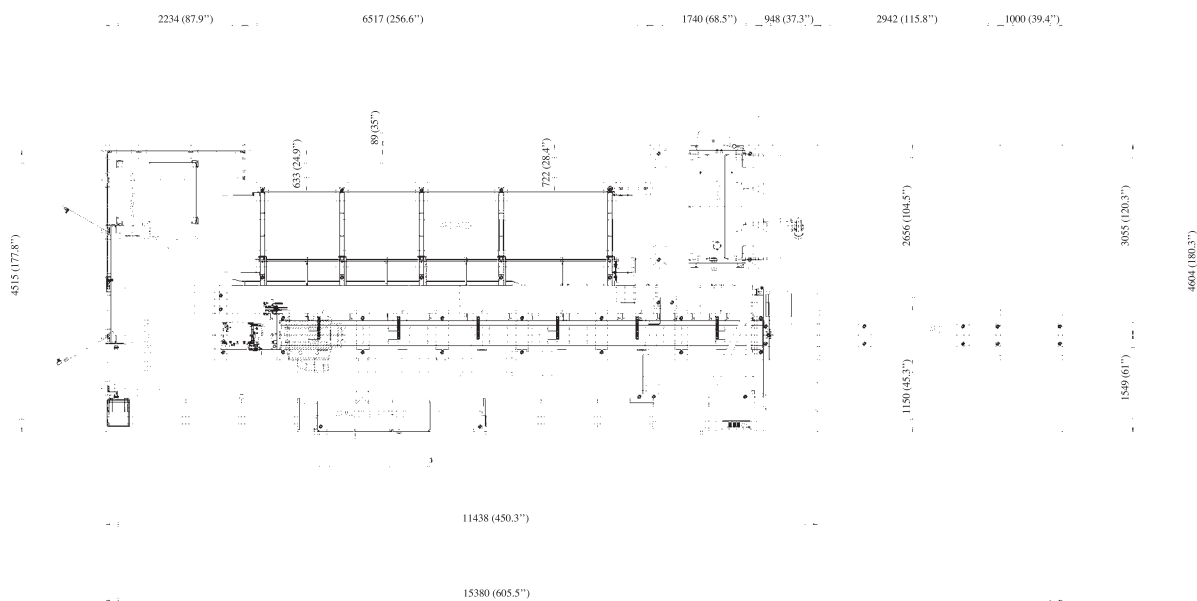


## tabella dati tecnici

<b>tubo tondo</b>	min. 12 mm - max. 140 mm (opzionale min. 10 mm - max. 152,4 mm)
<b>tubo quadrato</b>	min. 12x12 mm - max. 120x120 mm
<b>tubo rettangolare, piatto ovale, semipiatto ovale, ellittico</b>	min. 10x12 mm - max. 140x100 mm
<b>materiali standard</b>	acciaio dolce - acciaio inox - leghe Al (altri materiali su richiesta)
<b>lunghezza barra caricabile</b>	min. 3200 mm max. 6500/8500 mm (a scelta)
<b>portata caricatore a fascio</b>	4000 kg
<b>lunghezza scarico</b>	3500 mm - 4500 mm - 6500 mm
<b>assi controllati da azionamenti digitali</b>	nr. 8
<b>controllo numerico digitale</b>	Siemens 840D
<b>potenza sorgente laser</b>	1500 W - 2000 W - 2500 W - 3000 W (aumentabile su richiesta)

## Opzioni

- Taglio pulito
- Booster
- Ricerca saldatura
- Fori cilindrici su tubo tondo
- Sezioni speciali e profili aperti



CE Caratteristiche, pesi, misure, capacità e prestazioni delle macchine non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso. Le foto pubblicate sono esclusivamente a scopo dimostrativo.

# BLM GROUP

## lasertubo

curvatura

sagomatura

taglio, sbavatura e lavaggio

taglio e asportazione alle estremità

laser lamiera e misto lamiera tubo

movimentazione

misura 3d

isole di lavoro

sistemi di misura senza contatto

software per il controllo di processo