

| ITA |

LASERTUBE LT8.10

www.blmgroup.com



BLM GROUP

New thinking, new opportunities

Il taglio laser del tubo per Adige - BLM GROUP è una tecnologia consolidata, risultato di oltre 25 anni di sviluppi cominciati con la prima lasertube al mondo presentata proprio da Adige - BLM GROUP. Il successo e la diffusione di questa tecnologia sono da cercare nella capacità di realizzare tante operazioni su un unico impianto. Tagli, fori e fresature, ottenibili tradizionalmente su più impianti separati, con una lasertube si realizzano caricando la barra intera da una parte e prelevando i pezzi finiti dall'altra, senza stoccaggi e senza movimentazioni dei semilavorati.

Produttività, affidabilità e costo pezzo sono fra le caratteristiche più importanti che devono essere considerate nella scelta di un impianto di taglio laser del tubo. Con una Lasertube di BLM GROUP si sa da subito cosa si ottiene, si sa esattamente cosa aspettarsi.

VANTAGGI

È facile realizzare parti ricavate da tubo con una Lasertube grazie alla capacità del laser di lavorare su ogni materiale metallico, su sezioni tonde, quadre, rettangolari ma anche profili speciali e aperti. Non sono richiesti utensili speciali e non servono attrezzature aggiuntive. La gestione del laser è totalmente automatica e già integrata su tutte le Lasertube di BLM GROUP.



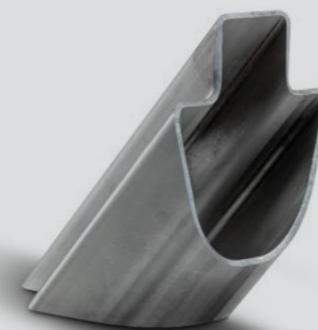
Produttività di una Lasertube

Sugli impianti Lasertube di BLM GROUP è stata riversata la più ampia esperienza disponibile sul mercato mondiale. Ogni fase della lavorazione è ottimizzata per avere al termine del turno il maggior numero di pezzi in cassa ossia per fornire prestazioni di produttività reale e soprattutto continuativa.



Affidabilità di una Lasertube

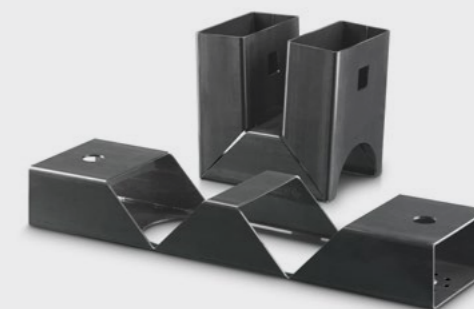
Migliaia di applicazioni realizzate nel mondo dimostrano l'efficacia delle soluzioni tecniche adottate e fanno della Lasertube una scelta di buon senso. BLM GROUP conosce gli effetti derivanti dall'utilizzo gravoso e continuativo dei propri impianti, con ogni tipo di tubo e in ogni possibile condizione ambientale. Per questo un impianto Lasertube è pronto ad affrontare con sicurezza ogni attività produttiva nei settori più diversi garantendo per ognuna la qualità attesa.



Costo pezzo su una Lasertube

È la convenienza complessiva che in definitiva giustifica la scelta del laser per lavorare il tubo. Su un impianto Lasertube di BLM GROUP:

- la manutenzione ordinaria è stata consapevolmente ridotta al minimo indispensabile;
- il tempo di utilizzo effettivo è pressoché pieno perché il cambio produzione si effettua in pochi minuti;
- la qualità della produzione è ottimale fin dal primo pezzo;
- si ha a disposizione un completo automatismo in caso di produzioni standard ma anche completa libertà di personalizzazione in caso di esigenze speciali.



LT8.10

Un passo avanti per il futuro delle Lasertube

La **LT8.10** è la lasertubo per chi non accetta compromessi: disponibile con sorgente in fibra o CO₂, campo di lavoro fino a 240 mm e 40 kg/m, taglio 3D, ampia configurabilità, prestazioni d'eccellenza e facilità d'uso.

LT8.10

- tubo tondo lavorabile max. Ø 240 mm
- tubo quadro lavorabile max. 200x200 mm
- profili aperti e speciali
- completamente automatica
- sorgente laser in fibra o CO₂
- due lati di carico
- quattro posizioni di scarico



Carico e scarico sono automatici e il cambio di produzione non richiede regolazioni manuali da parte dell'operatore.

LT8.10 è in grado di lavorare tubi tondi quadri rettangoli ma anche profili aperti e sezioni speciali senza necessità di attrezzature specifiche anche grazie alla nuova testa di taglio.

LT8.10 con sorgente laser in fibra

LT8.10 equipaggiata con sorgente laser in fibra (a scelta 3 o 4 kW), è indicata per il taglio di spessori medio - bassi e per la possibilità di tagliare rame, ottone e ogni lega di alluminio. La maggior efficienza elettrica della sorgente di fibra si traduce in un minor consumo complessivo dell'impianto.

LT8.10 con sorgente laser CO₂

LT8.10 in versione con sorgente CO₂ da 3,5 kW è la scelta più competitiva per il taglio di spessori medio - alti di acciaio da costruzione, anche grazie alla minor sensibilità rispetto alle variazioni di qualità del materiale da tagliare.

LT8.10

Configurabilità: il suo punto di forza

LT8.10 è liberamente configurabile con doppio caricatore di tipo per fascio, barra singola o passo-passo a scelta installabili sia sul lato anteriore che posteriore della macchina.

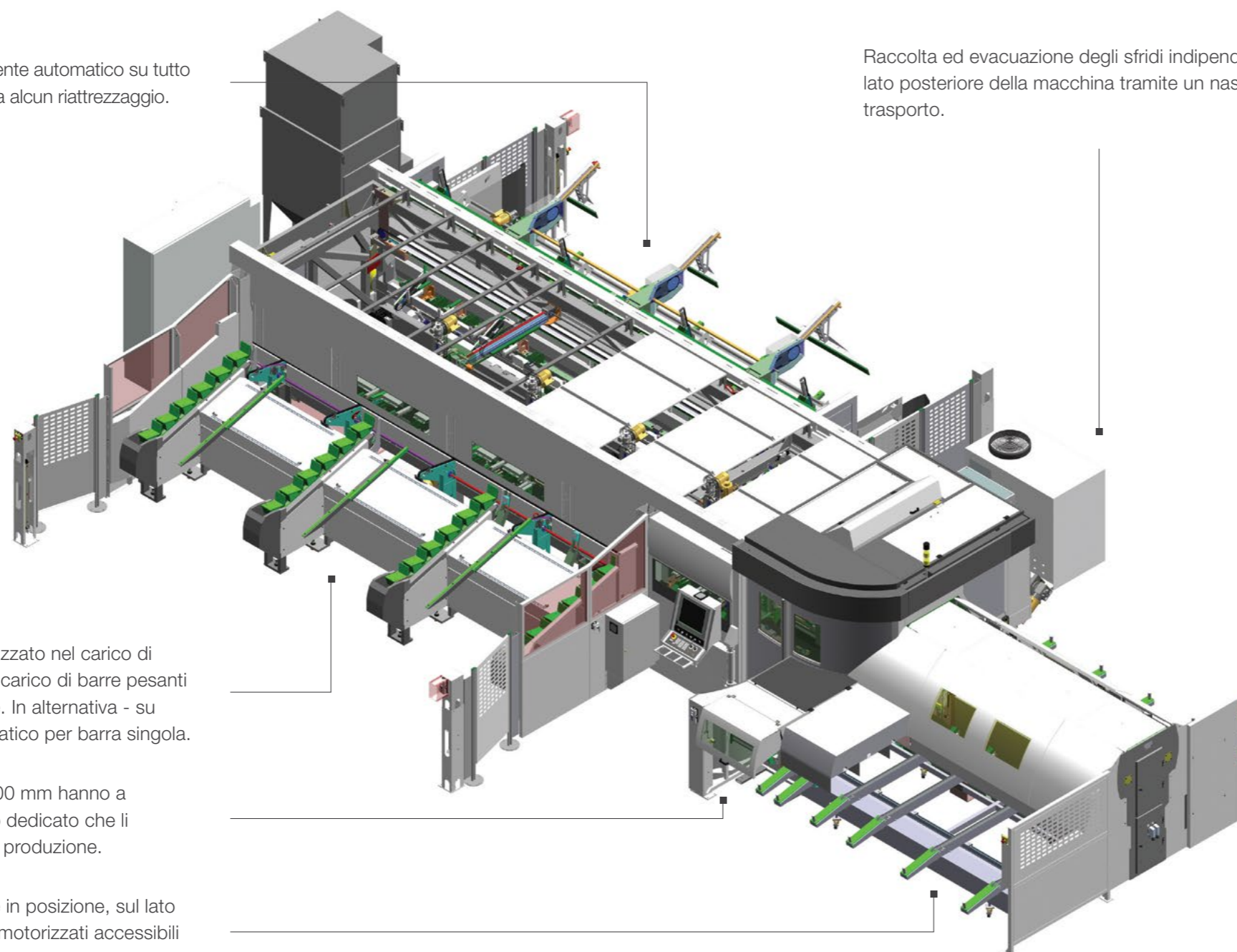
Caricatore per fascio, completamente automatico su tutto i range dei diametri lavorabili senza alcun riattrezzaggio.

Raccolta ed evacuazione degli sfridi indipendente sul lato posteriore della macchina tramite un nastro di trasporto.

Caricatore passo-passo, specializzato nel carico di profili aperti e speciali, agevola il carico di barre pesanti e i frequenti cambi di produzione. In alternativa - su entrambi i lati - caricatore automatico per barra singola.

I pezzi di lunghezza inferiore a 500 mm hanno a disposizione un nastro di scarico dedicato che li mantiene separati dal resto della produzione.

Scarico dei pezzi programmabile in posizione, sul lato anteriore e posteriore su banchi motorizzati accessibili senza interrompere la produzione.



Misura dell'angolo di carico

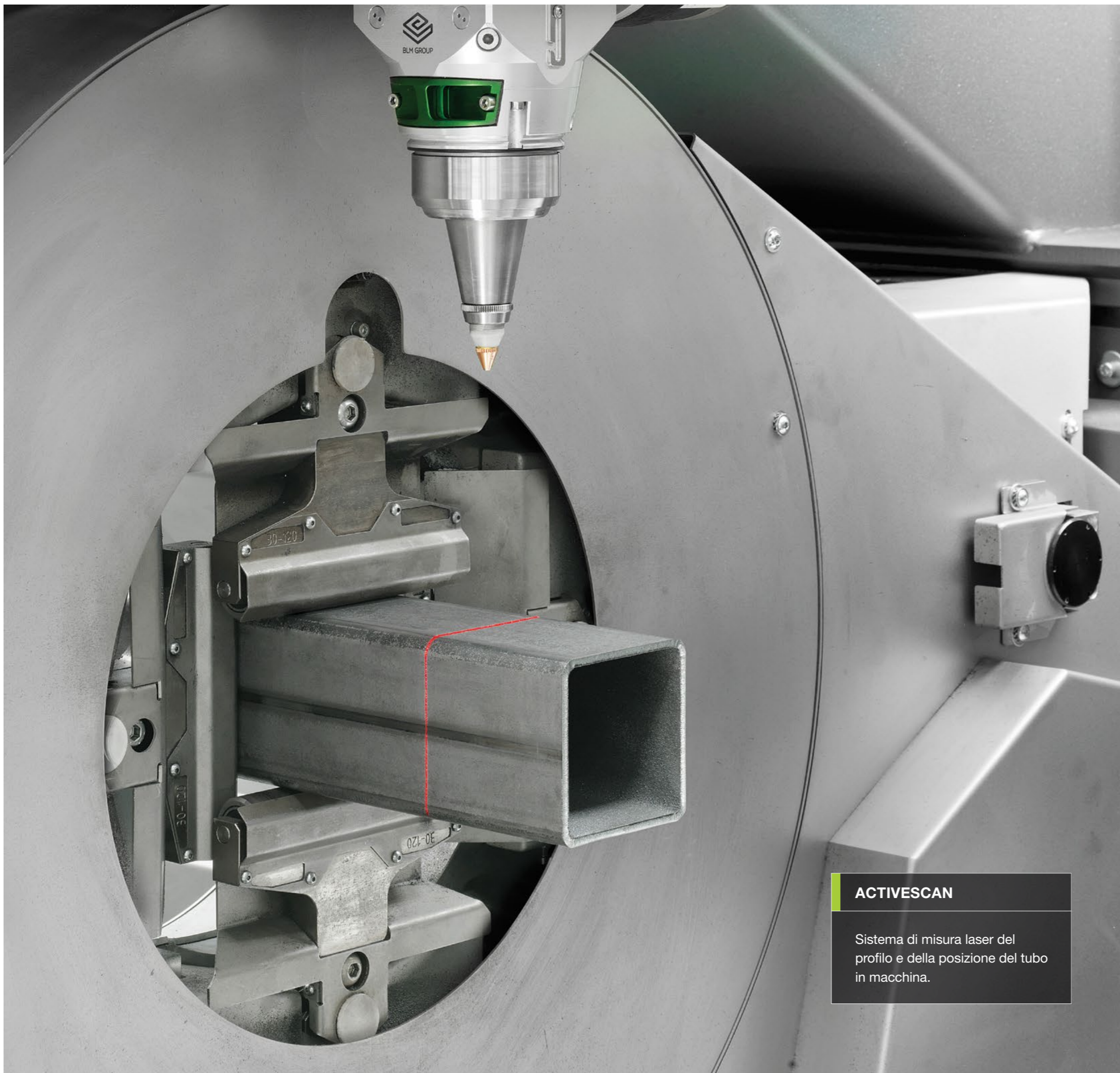
Tutti i dispositivi di carico mantengono l'orientamento dei profili. Nel caso di sezioni speciali che non presentano un lato di appoggio preferenziale, un dispositivo ottico riconosce l'orientamento e adegua gli organi di presa.



Pulizia interna tramite sonda attiva

Per i tubi tondi in cui si vuole mantenere pulita la superficie interna dei pezzi, la macchina dispone in opzione di una sonda attiva chiamata "cucchiaio", che aspira e raccoglie all'esterno i fumi e i residui generati durante il taglio. Il funzionamento e la configurazione del dispositivo di pulizia interna del tubo sono totalmente gestiti dalla macchina.





LT8.10

Produttività e
facilità d'uso:
somma di
tanti dettagli



ACTIVE FOCUS

Cambio di materiale e spessore a prova di errore.



ACTIVE SCAN

Una soluzione efficace per eliminare gli errori introdotti dai tubi deformati.



ACTIVE MARKING

Marcatura dinamica dei pezzi per il completo tracciamento della produzione.



ACTIVE SPEED

Ottenere più velocemente una elevata qualità di taglio anche sulle lavorazioni più critiche.



ACTIVE PIERCING

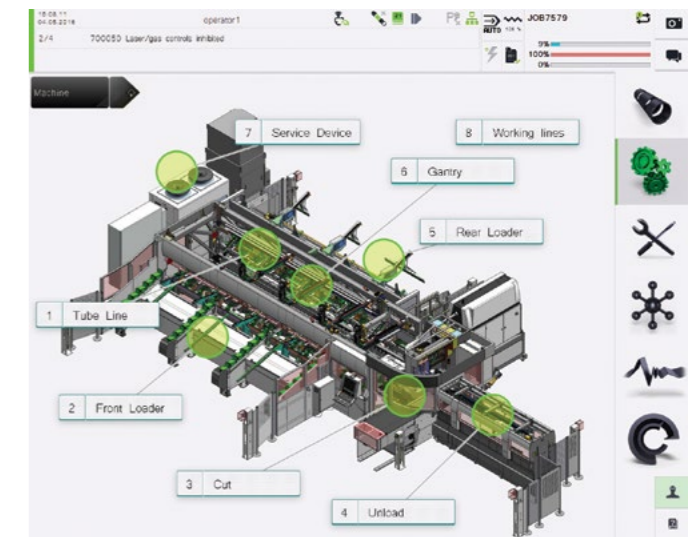
Per un notevole incremento di produttività sugli alti spessori.

ACTIVESCAN

Sistema di misura laser del profilo e della posizione del tubo in macchina.

INTERFACCIA OPERATORE

Tecnologia alla portata di tutti



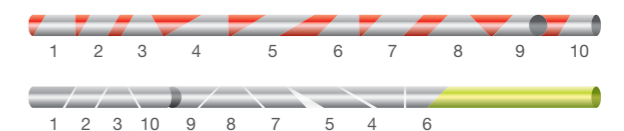
Tutte le Lasertube sono dotate di un'interfaccia grafica guidata, ricca di informazioni presentate in modo semplice, su un ampio monitor di tipo touch. La programmazione e l'avvio di una nuova produzione richiede poche operazioni intuitive.

La maggior parte delle opzioni sono già automaticamente estratte dai programmi pezzo. In macchina si ha comunque totale libertà di fare modifiche e aggiustamenti e sfruttare sempre il massimo della flessibilità.

Le procedure di manutenzione sono consultabili in macchina tramite istruzioni passo-passo e video che guidano l'operatore.

USO OTTIMIZZATO DEL MATERIALE (NESTING)

La disposizione dei pezzi sulla barra è ottimizzata dalla macchina per ridurre al minimo lo sfido finale. Ogni barra è misurata prima di essere lavorata. I pezzi da tagliare sono disposti (NESTING) secondo la logica desiderata, anche risolvendo eventuali differenze rispetto alla lunghezza attesa.



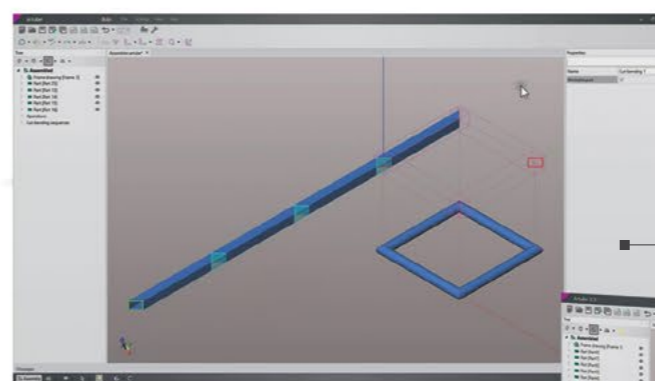
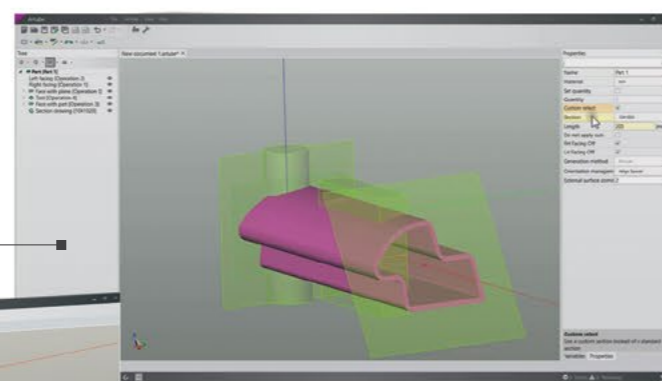
Design e Programmazione

Per la lavorazione del tubo BLM GROUP mette a disposizione un'intera suite di programmi e di funzionalità chiamata BLMelements. Si tratta di un insieme di strumenti che permette il design del pezzo (o del telaio tubolare), la creazione dei programmi macchina, la pianificazione della produzione, l'integrazione con le altre macchine BLM GROUP e con il gestionale (ERP) aziendale.

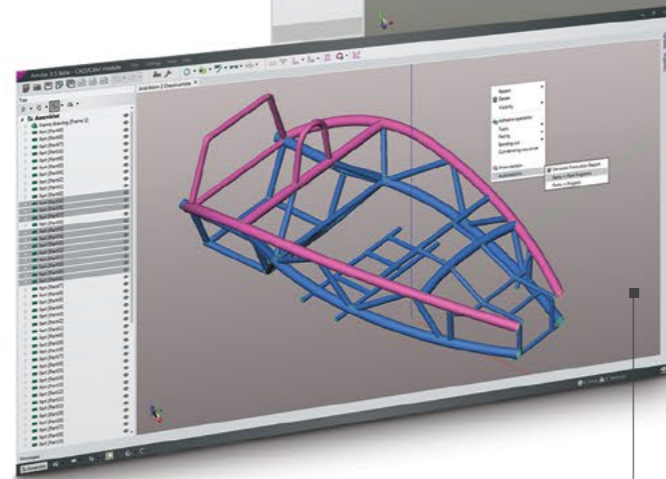
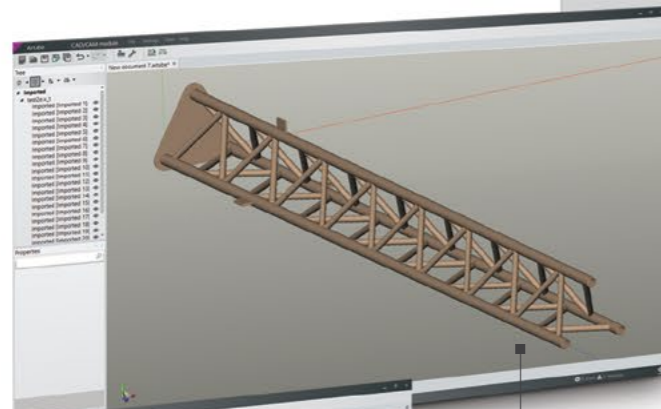
ARTUBE

ArTube è il software CAD/CAM 3D per la progettazione di pezzi tubolari, che sfrutta ogni più piccolo margine di prestazioni dalle macchine Lasertube di BLM GROUP.

Tutti i comandi per disegnare un nuovo pezzo sono a portata di mano: si inseriscono le dimensioni del tubo si aggiungono i tagli e si va subito in produzione. In Artube si lavorano le sezioni speciali come se fossero sezioni standard.



Con i tagli piega si riduce il numero dei pezzi e si semplificano le successive fasi di assemblaggio e saldatura. L'inserimento dei tagli piega è facile grazie alla completezza di tutti i parametri che tengono conto delle dimensioni e dello spessore del tubo.

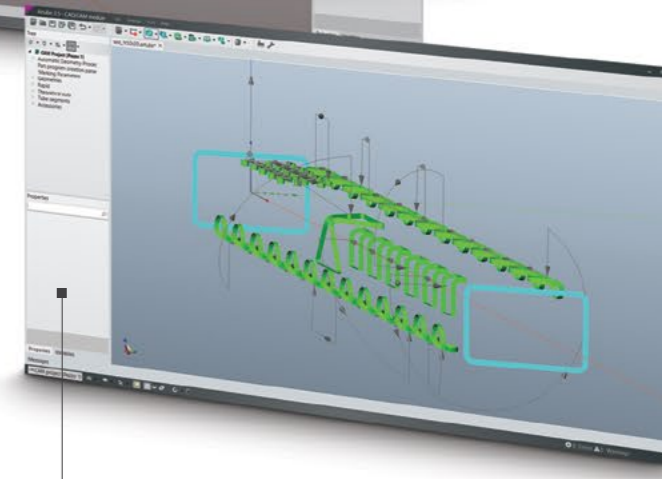
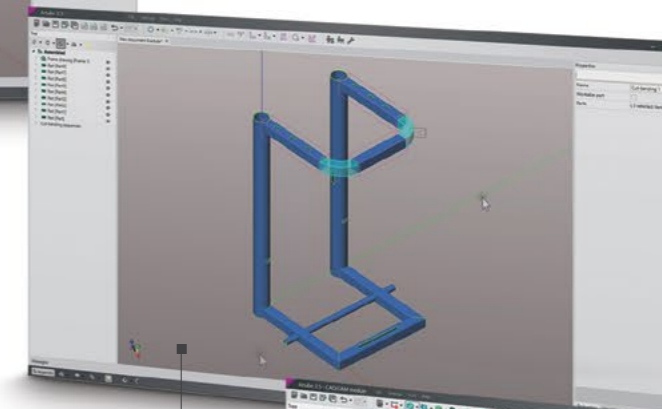


L'importazione di modelli 3D (STP, IGES, XT e IFC) si realizza con un solo click del mouse.

La progettazione di un telaio avviene senza errori grazie alla possibilità di vedere ogni dettaglio con una chiara grafica tridimensionale.

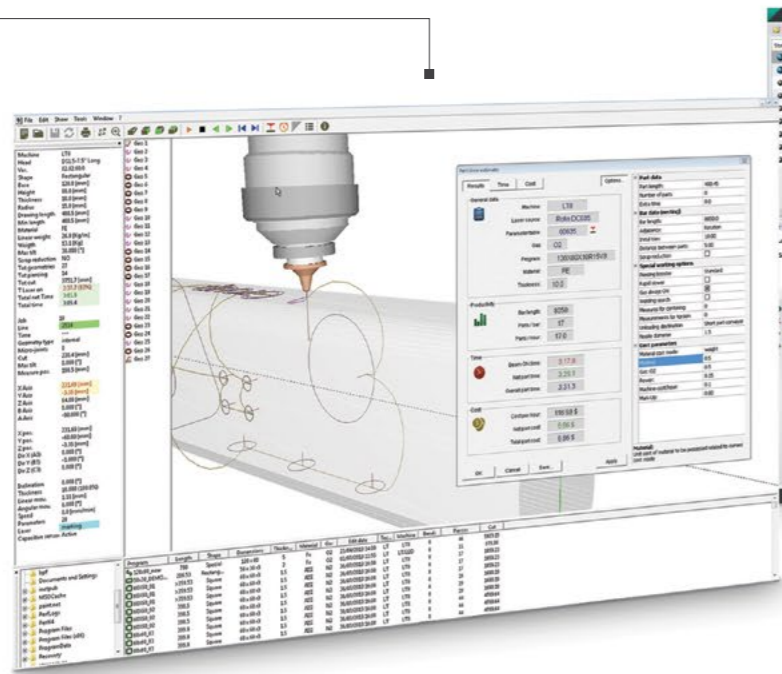
Artube gestisce tubi dritti e anche tubi curvati. Basterà poi un click per sostituire una curva con un taglio piega e viceversa.

Artube è completamente grafico e tridimensionale per avere sempre la miglior vista del pezzo e vedere ogni modifica in modo realistico e fedele.

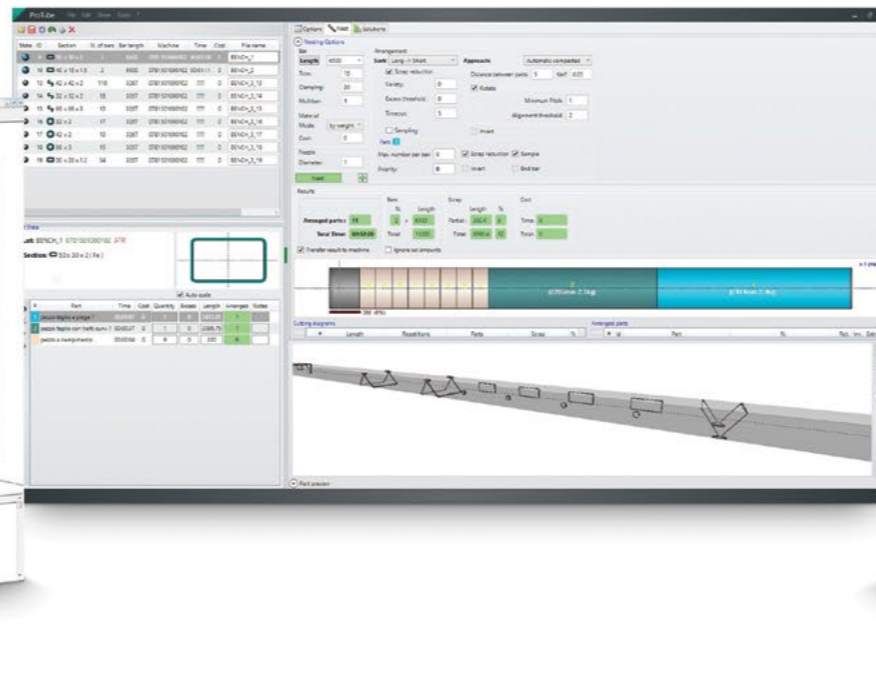


Pianificazione e controllo della produzione

Simulazione grafica dei programmi pezzo e stima dei tempi e costi di esecuzione.



Programmi macchina organizzati in ordini di lavoro e inviati a ciascun impianto connesso in rete.



Protube Express/Enterprise

Monitoraggio degli impianti BLM GROUP. Creazione e invio degli ordini, stima dei tempi di produzione e verifica in tempo reale del suo stato di avanzamento.

Le macchine connesse in rete inviano a Protube le informazioni sul loro stato di funzionamento.



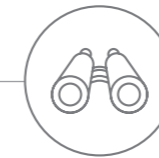
Preventivi precisi grazie alla stima tempi e costi

Protube fornisce in pochi secondi una stima precisa del tempo di esecuzione e del costo sia per un pezzo singolo che per un intero lotto di produzione per permettere preventivi affidabili e per confrontare strategie produttive differenti.



Preparare gli ordini di lavoro e inviarli alle macchine

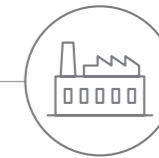
Con Protube si possono organizzare i programmi macchina in ordini di lavoro e inviarli a ciascun impianto connesso.



Gestione remota degli impianti

Con la versione Enterprise si aggiunge:

- il monitoraggio in tempo reale dello stato di avanzamento della produzione;
- le statistiche di funzionamento degli impianti;
- il tempo rimanente per il cambio lotto;
- la gestione centralizzata dei lotti lavorati, degli ordini di lavoro e delle commesse accessibili da qualunque postazione per essere nuovamente lanciati o aggiornati.



Integrazione con il sistema informativo aziendale

Le distinte di produzione possono essere inviate dal sistema gestionale dell'azienda (ERP) a Protube che provvede poi automaticamente a distribuire gli ordini di lavoro a tutte le macchine BLM GROUP connesse per ciascuna tecnologia interessata. Con la versione Enterprise, tutti i dati di ritorno dalla produzione saranno resi disponibili nuovamente al sistema gestionale.

All-In-One Tube Technology

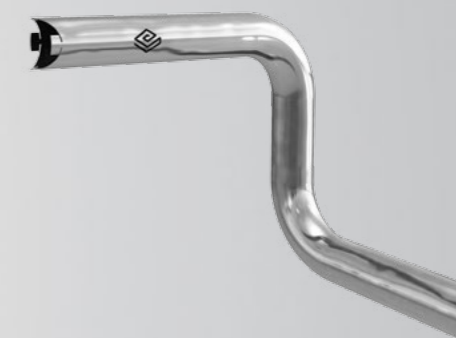
ALL-IN-ONE

BLM GROUP conosce molto bene le tecnologie di lavorazione del tubo e sa come integrarle compensando e ottimizzando gli effetti (allungamenti, ritorni elastici etc.) che il tubo subirà nelle diverse fasi di lavorazione in maniera automatica, garantendo il rispetto delle caratteristiche geometriche del pezzo finale.

Un unico punto di gestione dell'intero processo produttivo, per tutte le sue fasi di lavorazione:



Taglio laser su tubo dritto



Curvatura su tubo già laserato



Taglio laser su tubo curvato

SERVIZI

C'è sempre qualcuno a portata di mano



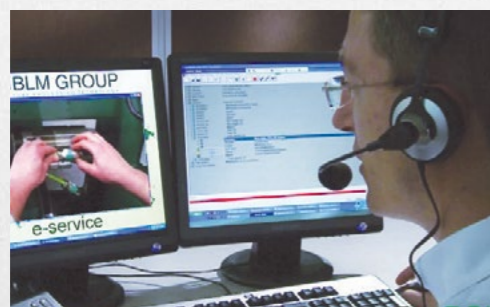
Parla con la rete di vendita BLM GROUP

Se hai un dubbio o vuoi confrontarti su come realizzare la tua produzione in maniera efficiente, trovi sempre un esperto pronto a rispondere alle tue domande, che parla anche la tua lingua.



Parla con l'assistenza di BLM GROUP

Hai sempre a disposizione un servizio unificato di assistenza e supporto da parte di esperti BLM GROUP, così con un'unica chiamata puoi risolvere la maggior parte dei problemi.



Rete nel mondo

Cerca il punto di supporto più vicino a te. Troverai o una nostra controllata o un agente e centro di servizio esclusivo in grado di fornirti servizi personalizzati con personale locale costantemente formato da noi.

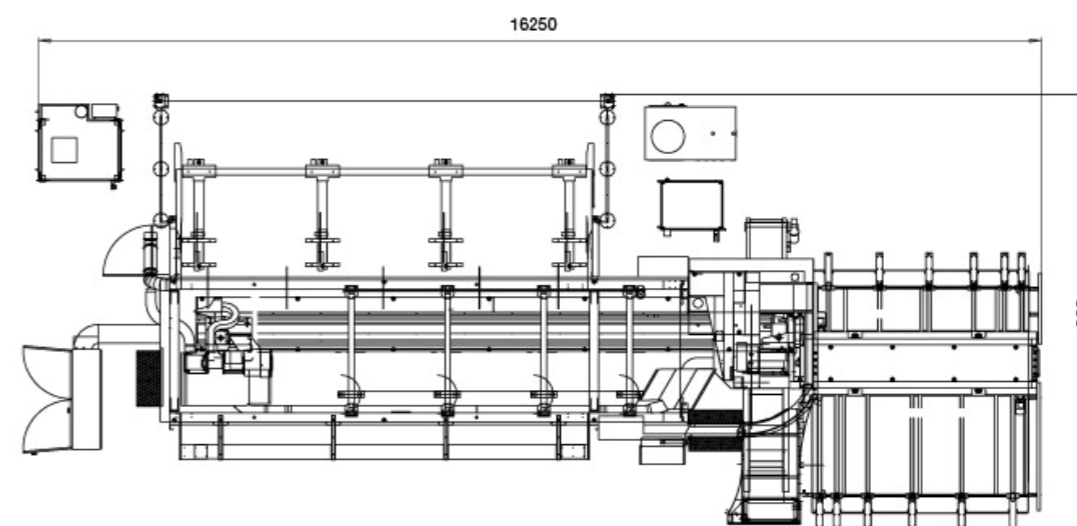


LT8.10

Informazioni tecniche

Tubo tondo (mm)	min. 12 - max. 240
Tubo quadrato (mm)	min. 12 x 12 - max. 200 x 200
Tubo rettangolare (mm)	max diagonale 280
Materiali lavorabili	acciaio dolce, acciaio inox, alluminio, rame*, ottone*
Peso barra (kg/m)	max 40
Lunghezza di carico (m)	min. 2,5 - max. 6,5 o 8,5 o 12,5
Lunghezza di scarico (m)	4,5 o 6,5 o 8,5
Portata caricatore per fascio (kg)	4000 (6,5 m)
Potenza sorgente laser (kW)	3,5 (CO ₂) 3 - 4 (Fibra)
Potenza installata (kVA)	125 (CO ₂) 63 (Fibra 3 kW)
Potenza assorbita media (kW)	(O ₂ /N ₂) 29/47 (CO ₂) 16/21 (Fibra 3 kW)

* solo versione con sorgente in fibra



LASERTUBO

curvatura
sagomatura
taglio, sbavatura e lavaggio
taglio e asportazione alle estremità
taglio laser combinato di tubo e lamiera
movimentazione
isole di lavoro
software per il controllo di processo



BLM GROUP

ADIGE

ADIGE S.P.A.

via per barco, 11
38056 levico t. (tn), Italy
tel. +39 0461 729000
fax +39 0461 701410
email: export@adige.it
www.blmgroup.com



FST.ES.INT.REV.01_05/18

www.madcom.it