

B L M G R O U P

BLM S.P.A.

ADIGE S.p.A.

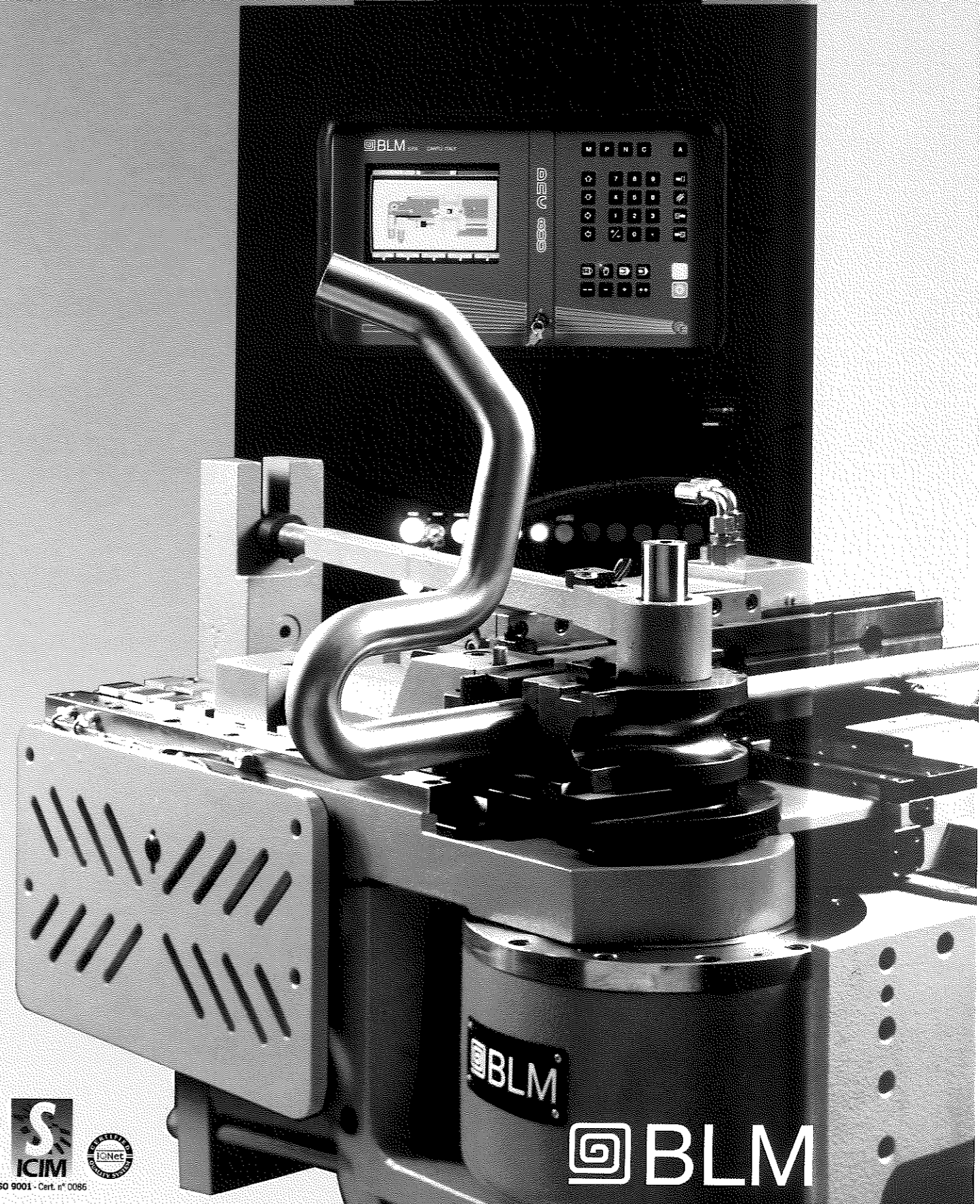


 **BLM** S.P.A.

22063 CANTÙ (CO) - VIA SELVAREGINA, 30 ITALY
TEL . +39 31 704555 - FAX +39 31 715911
<http://www.blmgroup.com>

FST. ES. M.F. 07/97 - Rev. 01

NC832
NC842
NC863



 **ICIM**
ISO 9001 - Cert. n° 0086

 **E.ON**

 **BLM**

**NC832
NC842
NC863**

Macchine curvatubi automatiche

Configurazione standard:

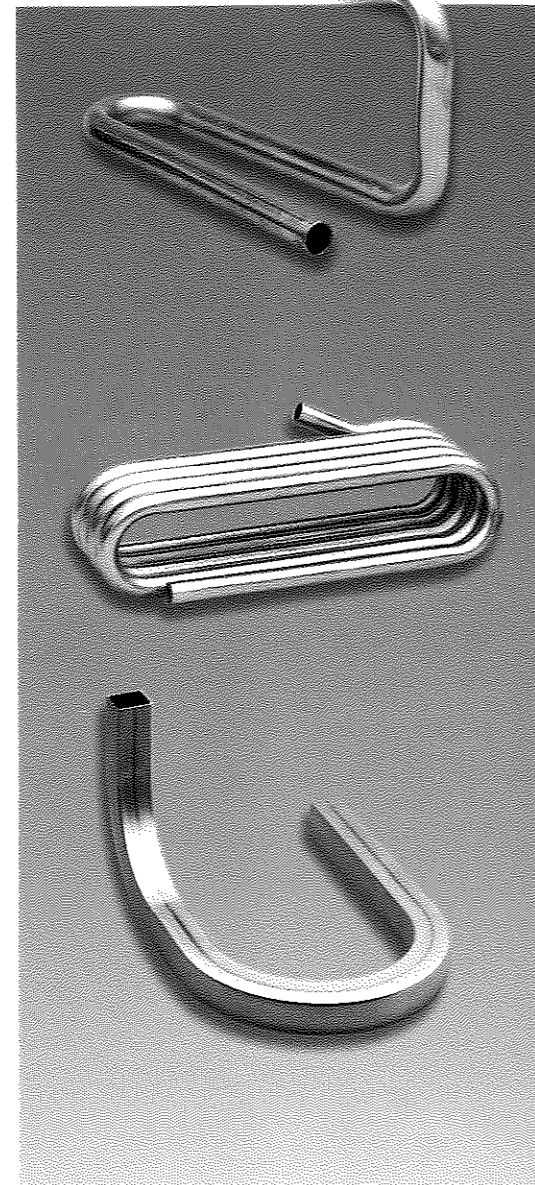
• controllo numerico **DNC800** su 3 assi con video grafico a colori e memoria RAM da 4 Mb con le seguenti principali funzioni (per i dettagli vedere la tabella dei dati tecnici):

- capacità illimitata di memorizzazione programmi mediante hard disk e unità floppy disk
- pre-verifica automatica della lavorazione del pezzo
- realizzazione automatica del programma di curvatura direttamente nel DNC anche mentre la macchina sta producendo
- scelta e programmazione automatica dei cicli ottimali di lavoro, delle contemporaneità assi e relativa ottimizzazione

- simulazione grafica tridimensionale del pezzo programmato o in lavorazione

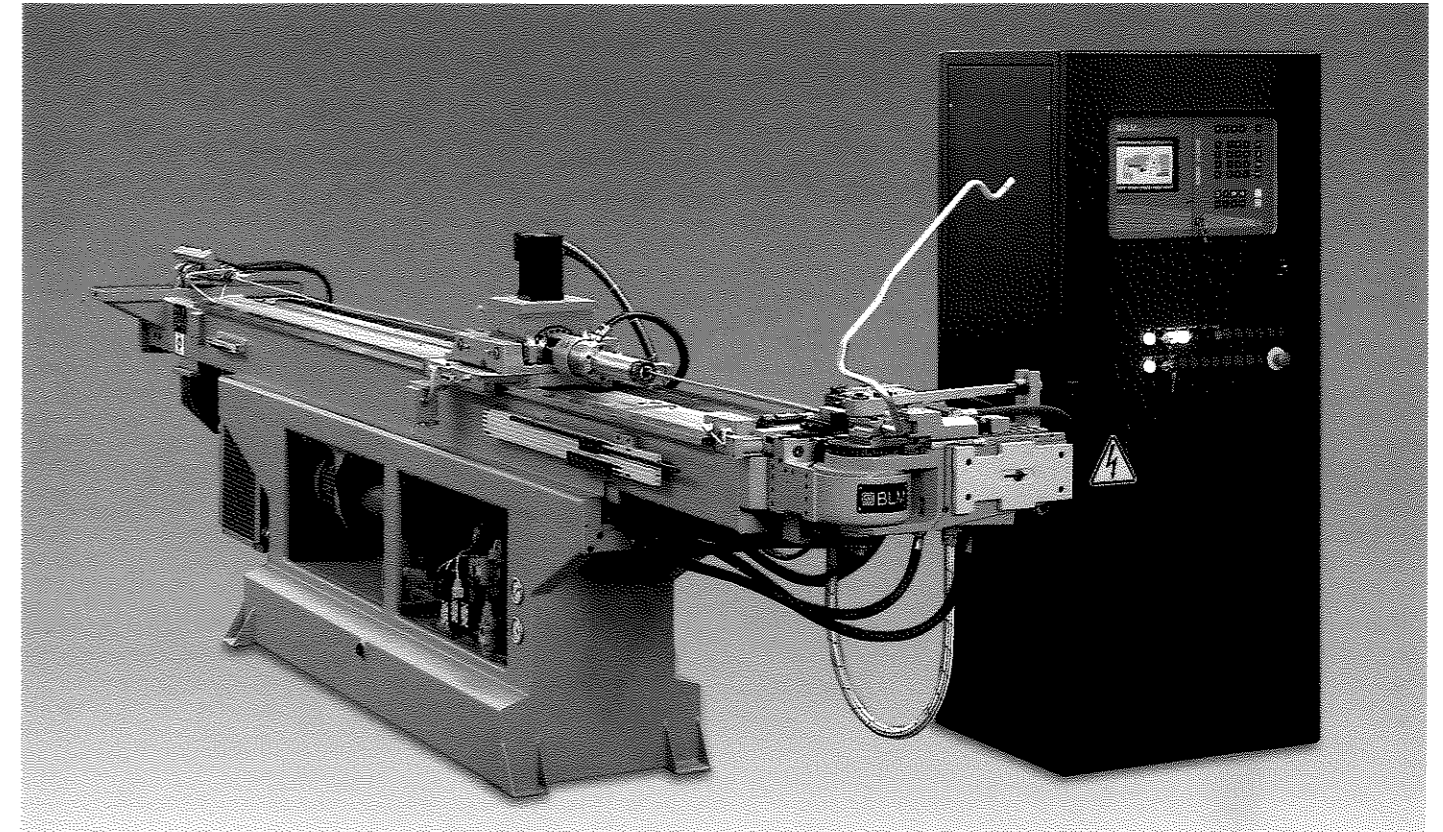
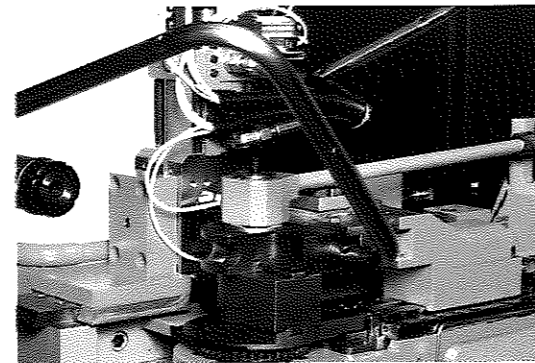
- indicazioni per la messa a punto delle attrezzature (SET UP)

- disegno tridimensionale del tubo con possibilità di rotazione in 3D, funzione di zoom e visualizzazione del pezzo sequenza per sequenza



UNITA' DI FORATURA

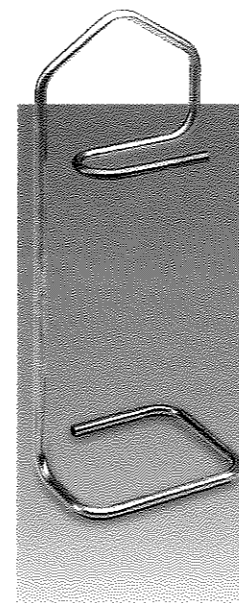
In determinati casi è possibile integrare lavorazioni di foratura durante il ciclo di curvatura del pezzo. La programmazione e la gestione viene effettuata direttamente dal DNC800.



NC832

NC842

**NC832
NC842
Dati Tecnici**

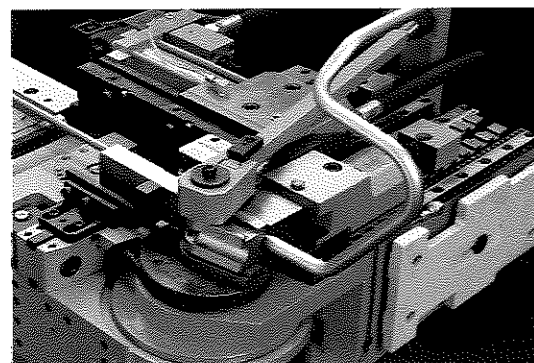


✓ Capacità massima di curvatura R= 45 kg/mm ²		
- tubo tondo	min. 4 mm max. 30x2 mm	min. 6 mm max. 42x2,5 mm
- tubo quadro	25 x 25x 1,2 mm	35 x 35 x 1,5 mm
- tubi rettangolare	30 x 20 x 2 mm	50 x 20 x 1,5 mm
- tubo ovale	30 x 20 x 2 mm	50 x 20 x 1,5 mm
✓ Raggio di curvatura (riducibile o aumentabile)	min. 20 mm max. 170 mm	min. 25 mm max. 220 mm
✓ Lunghezza utile (aumentabile a richiesta)	3 m	3 m
✓ Velocità posizionamento	asse X 900 mm/1"	900 mm/1"
✓ Velocità di curvatura	and. asse Y 220°/1" rit. asse Y 320°/1"	125°/1" 175°/1"
✓ Velocità di rotazione	asse Z 360°/1"	240°/1"
✓ Potenza installata	13Kw	16Kw
✓ Pressione idraulica	max. 120 bar	max. 120 bar
✓ Rumorosità	max. 75db(A)	max. 75db(A)
✓ Tolleranze assi	X = ±0,1mm Y = ±0,1° Z = ±0,1°	
✓ Produzione media curve/ora	n. 900/1300	n. 850/1100
✓ Peso macchina netto	1850 kg	2650 kg
✓ Peso CNC netto	150 kg	150kg
✓ Peso totale	2000 kg	2850 kg
✓ Imballo macchina	5000x1600x1500 mm	6000x1950x1900 mm
✓ Imballo CNC	980x750x2050 mm	980x750x2050 mm

Caratteristiche, pesi, misure, capacità e prestazioni Non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso. Le foto pubblicate sono esclusivamente a scopo dimostrativo.
CE

ACCESSORI

In funzione delle necessità sono disponibili vari accessori quali il supporto controslitta e il supporto slitta mobile (vedasi descrizione).



PARTE MACCHINA

Configurazione standard:

- motori brushless sugli assi X e Z
- termostatazione dell'olio programmabile
- scambiatore di calore aria-olio
- lubrificazione automatica dell'anima e delle parti meccaniche in movimento con centraline separate
- recinzione anti-infortunistica con fotocellula al varco di accesso
- cilindro estrazione anima con regolazione rapida
- gestione automatica della potenza idraulica necessaria alla curvatura in funzione del diametro del tubo (diametro piccolo velocità più elevata, diametro più grande con maggiore potenza)
- predisposizione all'integrazione in un sistema flessibile di produzione



Diagnostica automatica

- 5 lingue selezionabili a piacere
- HELP in linea e messaggi di errore
- visualizzazione grafica a video dei fine corsa attivi e delle entrate/uscite con simulazione del loro stato e messaggi di identificazione del componente
- visualizzazione grafica dell'impianto idraulico
- pagine con elenco e scadenziario delle operazioni di manutenzione preventiva
- monitoraggio dello stato dei dispositivi di sicurezza
- memorizzazione sul diario delle varie operazioni effettuate sulla macchina

Accessori a richiesta

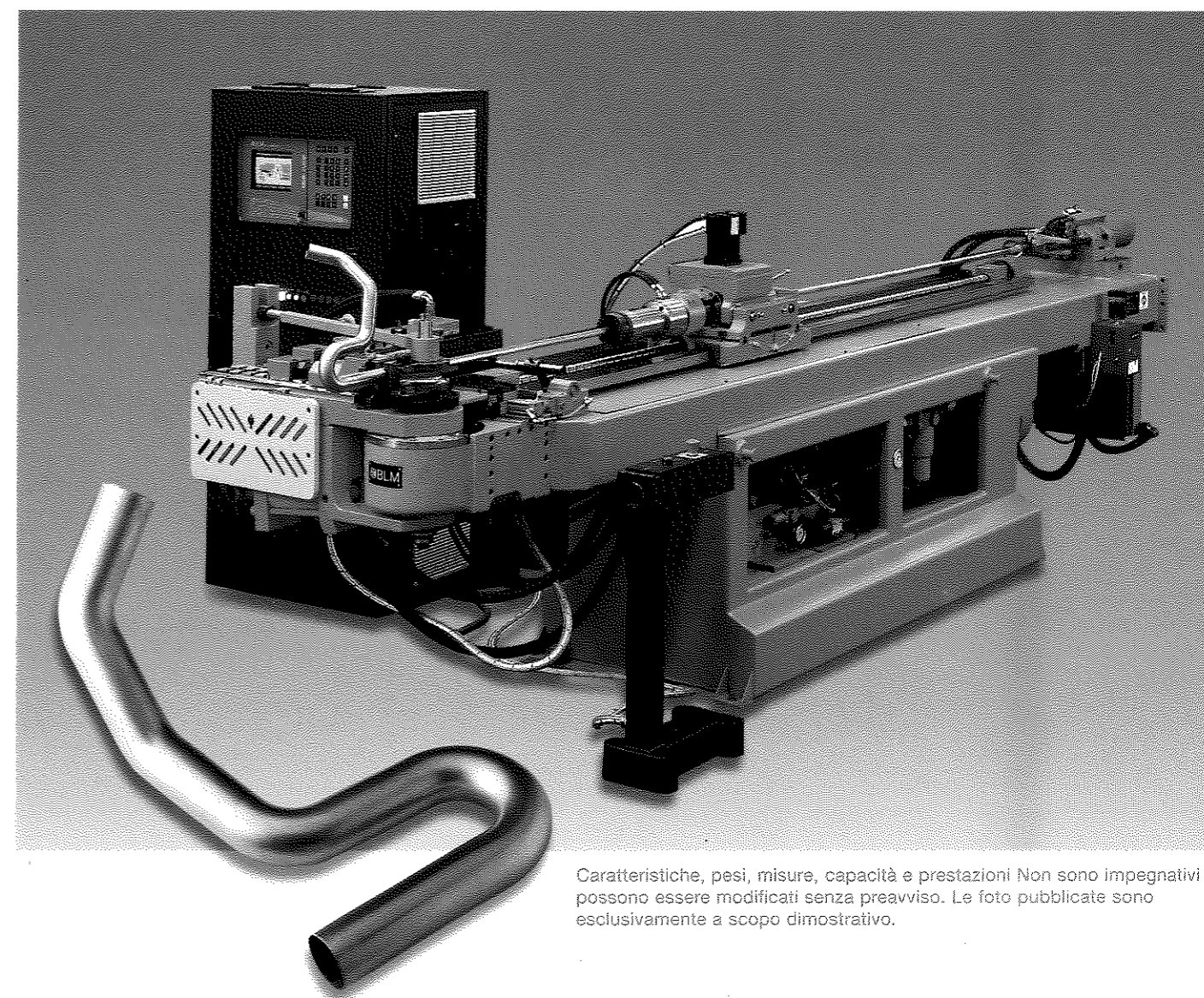
- slitta mobile a comando oleodinamico gestita dal DNC
- cilindro idraulico sotto o sopra testa per attrezzature scomponibili
- doppia traversa di bloccaggio
- supporto controslitta
- estrazione anticipata dell'anima a comando idraulico gestita dal DNC
- cambio automatico dei tasselli di bloccaggio e matrice
- carrello per profili
- prolunga macchina
- dispositivo per il rilevamento della saldatura
- dispositivo di foratura del tubo

NC863 Dati Tecnici

- ✓ Capacità massima di curvatura $R = 45 \text{ kg/mm}^2$
 - tubo tondo
 - tubo quadro
 - tubi rettangolare
 - tubo ovale
- ✓ Raggio di curvatura (riducibile o aumentabile)
- ✓ Lunghezza utile
- ✓ Velocità posizionamento
- ✓ Velocità di curvatura
- ✓ Velocità di rotazione
- ✓ Potenza installata
- ✓ Pressione idraulica
- ✓ Rumorosità
- ✓ Tolleranze assi
- ✓ Produzione media curve/ora
- ✓ Peso macchina netto
- ✓ Peso CNC netto
- ✓ Peso totale
- ✓ Imballo macchina
- ✓ Imballo CNC

min. 10 mm - max. 63,5 x 2,5 mm
 45 x 45 x 2,5 mm
 60 x 25 x 2,5 mm
 60 x 25 x 2,5 mm
 min. 35 mm
 max. 270 mm
 2,9 m (aumentabile a richiesta)
 asse X = 900 mm/1"
 and. asse Y = 100°/1"
 rit. asse Y = 145°/1"
 asse Z = 240°/1"
 30 Kw
 max. 120 bar
 max. 75db(A)
 X = ±0,1mm
 Y = ±0,1°
 Z = ±0,1°
 n. 800/1000
 3950 kg
 150 kg
 4100 kg
 6000x1950x1900 mm
 980x750x2050 mm

CE

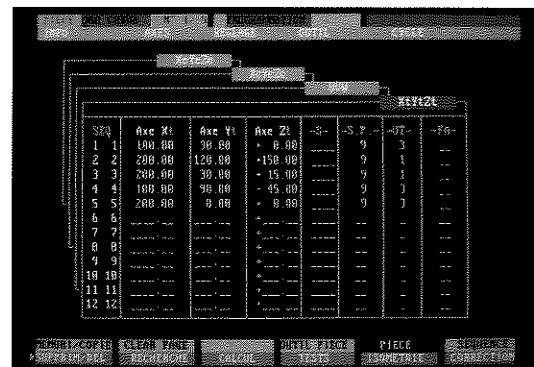


Caratteristiche, pesi, misure, capacità e prestazioni Non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso. Le foto pubblicate sono esclusivamente a scopo dimostrativo.

✓ **PROGRAMMAZIONE AUTOMATICA, OTTIMIZZAZIONE E CICLI**

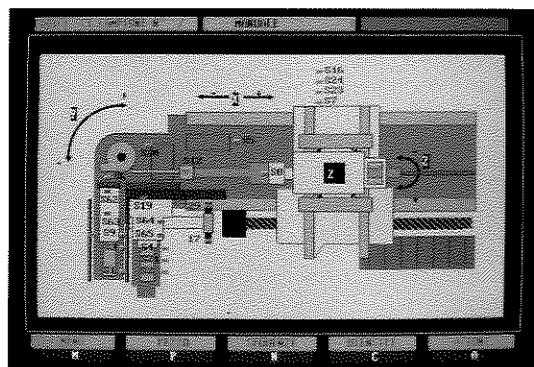
Il DNC800 calcola automaticamente:

- tutti i cicli macchina più idonei
- le contemporaneità degli assi
- l'ottimizzazione delle contemporaneità
- la lunghezza del tubo
- la verifica di fattibilità del pezzo



✓ **DIAGNOSTICA E MANUTENZIONE PROGRAMMATA**

Dei messaggi a video indicano come procedere in caso di anomalie e sono anche memorizzati un apposito file. La manutenzione preventiva della macchina può essere programmata sia come tipo di intervento (cambio olio, filtri, ecc.) sia come cadenza oraria.

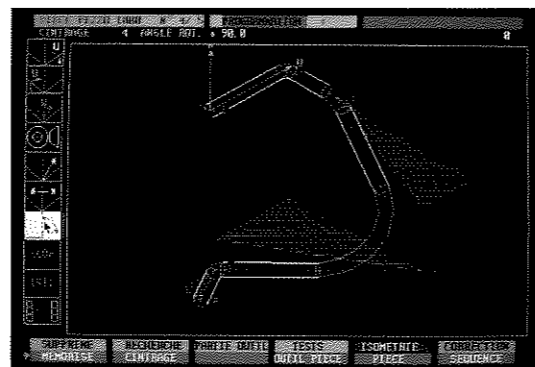


← **MONITORAGGIO STATO MACCHINA**
Parte anteriore
 Visualizzazione dello stato globale di tutte le parti idrauliche, elettriche ed elettroniche

Parte idraulica →

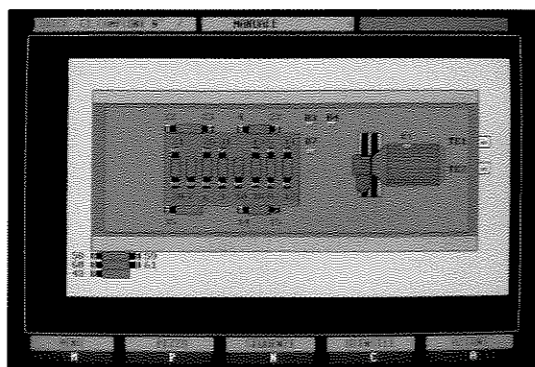
✓ **DISEGNO TUBO IN 3D**

Calcolato il programma il DNC 800 visualizza il pezzo con un disegno trigonometrico a colori. E' possibile far ruotare il disegno nelle coordinate U,V,W zoomare un particolare a scelta, vedere la progressione del pezzo curvato una sequenza alla volta, simulandone la lavorazione



✓ **SET UP DELLE ATTREZZATURE**

Per ogni programma memorizzato sono visualizzare anche le attrezzature con i relativi dati di posizionamento e di regolazione delle stesse.



NC800
Caratteristiche tecniche

Controllo numerico computerizzato a multiprocessore con parte programmazione su base PC e parte esecuzione separate.

Dotazione standard	
Alimentazione	220V (±10%) / 50 Hz
Processore di programmazione	80586 SX - 33MHz
Processore esecutore	Z80
Processore scheda assi	Z80
Nr. assi standard	3
Nr. assi max. su richiesta	6
Memoria RAM	4 Mb
Memoria disco fisso max.	300 Mb
Unità floppy disk	3,5" - 1.44 Mb
Video a colori	10"
Scheda grafica	SVGA - 1 Mb RAM inclusa
Porta parallela	---
Tastiera alfanumerica software e in policarbonato IP66	inclusa
Sistema operativo	R DOS 6.22
Linea seriale	RS232 /Current Loop
Opzioni	---
Collegamento modem	---
- Tastiera alfanumerica IBM comp.	---
- Collegamento a rete ZERO NET, ARCHNET, ETHERNET, PC , MISURA TRIDIMENSIONALE	---

Caratteristiche, pesi, misure, capacità e prestazioni Non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso. Le foto pubblicate sono esclusivamente a scopo dimostrativo.

