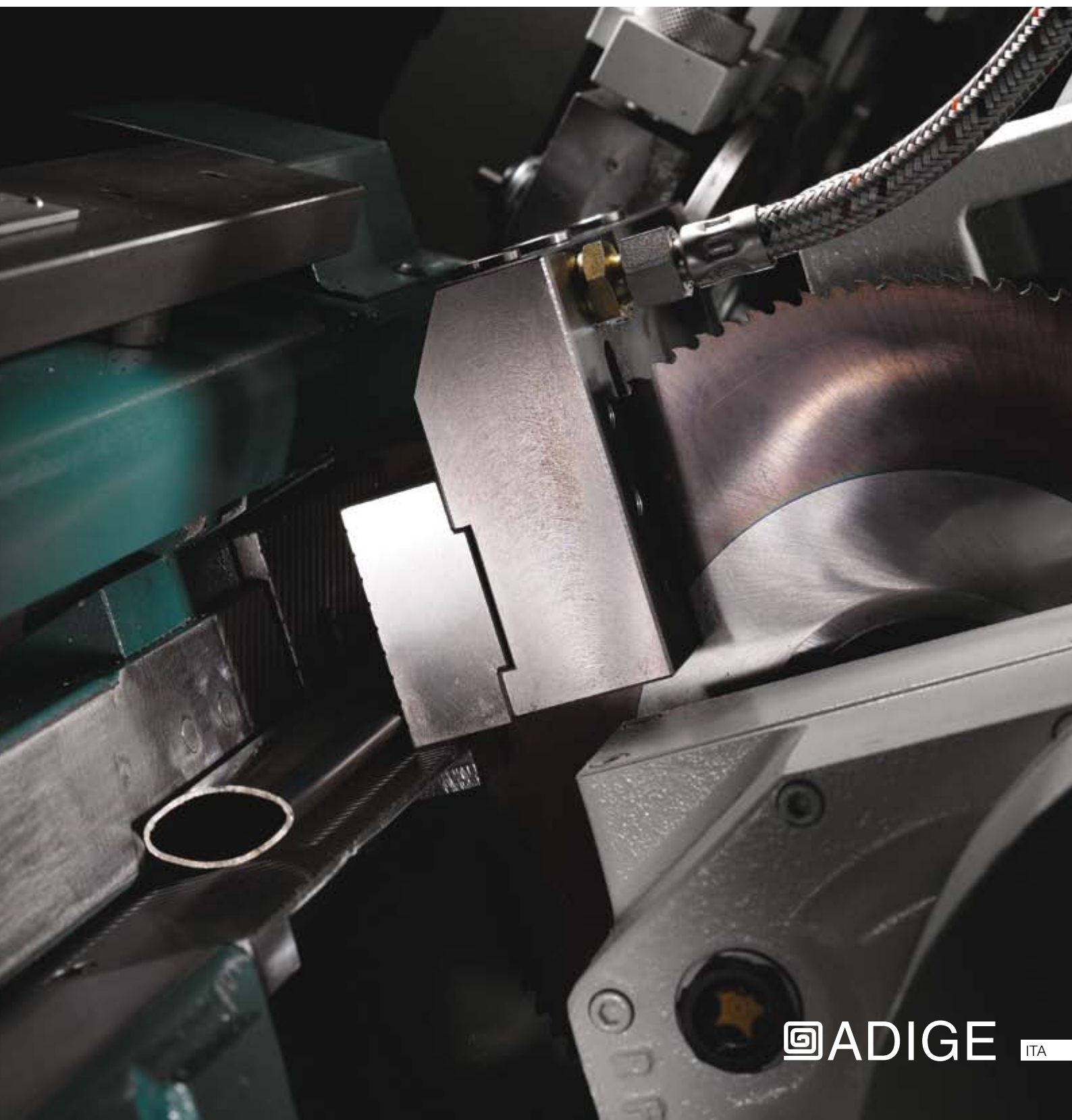


Segatrice monobarra ad alta produttività
TC720





Segatrice monobarra ad alta produttività TC720



TC720 è una macchina per il taglio monobarra di sezioni tonde, quadre e rettangolari. I suoi punti di forza sono la semplicità di utilizzo, la flessibilità e l'alta produttività, pur senza rinunciare alla qualità del taglio.

Per consentire un ottimale utilizzo del materiale e un alto livello di flessibilità d'impiego, la macchina è dotata di due riscontri indipendenti che consentono di tagliare due lunghezze diverse dalla stessa barra. La regolazione dei riscontri è automatica e la loro posizione è facilmente impostabile attraverso l'interfaccia operatore. La macchina può essere equipaggiata con un caricatore fascio disponibile a scelta nelle lunghezze 6500, 8500 e 12500 mm. La portata del caricatore è di 4000 Kg. L'intero processo produttivo si avvantaggia della possibilità di impostare lo scarico dei pezzi in due posizioni distinte (anteriore e posteriore) e di raccogliere gli eventuali sfridi in un terzo contenitore. Nel caso di barre già a lunghezza, la produzione avviene senza spuntatura e alcuno sfrido di fine barra.

TC 720

la flessibilità

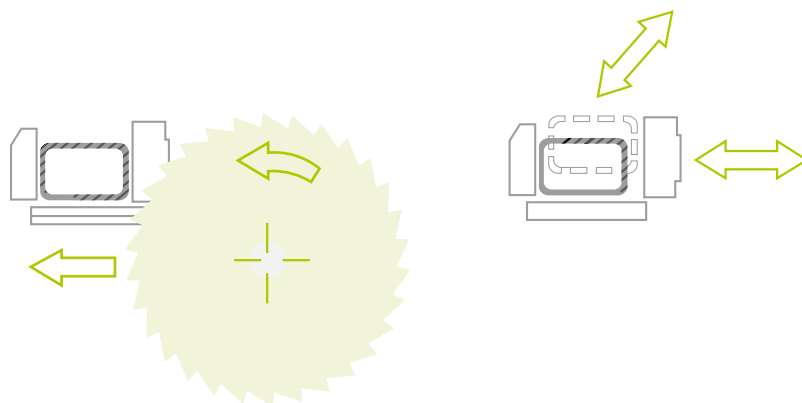


MANIPOLAZIONE DELLE BARRE

- la singola barra è automaticamente estratta dal fascio;
- il meccanismo di alimentazione è munito di sei rulli di grande diametro in Vulkolan per non rovinare la superficie esterna dei pezzi. La barra è tralata a velocità controllata;
- durante il movimento della barra, le ganasce della morsa di bloccaggio vengono sempre staccate per ridurre l'usura di tutti i componenti meccanici coinvolti;
- la rigidità del gruppo di taglio è garantita da: bloccaggio delle morse a monte e a valle della lama e testa di taglio ad ingranaggi con recupero automatico del gioco che scorre su guide cilindriche;
- al termine del taglio, il pezzo può essere scaricato sul lato anteriore o posteriore.

PRODUTTIVITÀ E PRECISIONE

- sul pannello operatore sono impostabili due lunghezze di taglio indipendenti, corrispondenti ai due riscontri meccanici;
- i riscontri meccanici sono motorizzati e dotati di trasduttore di posizione: quando si imposta la produzione, si spostano autonomamente in corrispondenza delle lunghezze impostate.



FACILITÀ D'USO

- il pannello operatore è dotato di Touch-Screen per la selezione diretta ed immediata dei dati relativi alla produzione: la sezione da tagliare, il tipo di materiale, le lunghezze e le quantità desiderate;
- i parametri di taglio sono tutti contenuti nel database tecnologico integrato e vengono automaticamente impostati in funzione della sezione e del materiale selezionati;
- il cambio di produzione si effettua in pochi minuti e senza l'uso di attrezzi o dime di regolazione.

GESTIONE DELLA LAMA

- la velocità di avanzamento della lama durante il taglio segue strategie ottimizzate che fanno parte del database tecnologico interno grazie alla regolazione automatica tramite una valvola proporzionale;
- dopo ogni taglio, il materiale viene represso dalla lama. In questo modo si previene lo strisciamento reciproco, si prolunga la vita utile della lama e si migliora la qualità del taglio;
- con testa dotata di inverter, la velocità di rotazione della lama è automaticamente adattata al suo diametro man mano che successive riaffilature lo riducono;
- l'impianto di emulsione acqua+olio a circuito chiuso provvede all'opportuno raffreddamento della lama per prolungarne la vita utile;
- la testa di taglio montata a 45° e il suo movimento lineare, assicurano che profili quadri e rettangoli siano sempre tagliati in modo da distribuire uniformemente lo sforzo di taglio sulla lama.

Dati Tecnici

| | |
|---|---|
| Capacità di taglio tubo tondo | min. Ø 12 mm (opzionale 8) - max. Ø 80 mm |
| Capacità di taglio tubo quadro | min. 10 x 10 mm - max. 70 x 70 mm |
| Capacità di taglio tubo rettangolare | min. 15 x 10 mm - max. 80 x 70 mm |
| Capacità di taglio barra piena tonda | min. Ø 12 mm (opzionale 8) - max. Ø 30 mm |
| Lunghezza min. di taglio | 50 mm - opzionale 25 mm |
| Lunghezza max di taglio | 1500 mm - 3000 mm - 4500 mm - 6090 mm |
| Riscontri | 2 automatici (opzionale manuali) |
| Posizioni di scarico | 3 |
| Lunghezze di carico | da 2000 mm a 12500 mm |
| Diametro minimo lama | 175 mm |
| Diametro massimo lama | 275 mm |
| Velocità di taglio (testa a due velocità per materiali non ferrosi) | 250 o 500 m/min (Ø lama 250 mm) |
| Potenza motore testa a due velocità | kW 2,6 |
| Velocità di taglio (testa tipo P con inverter per materiali ferrosi) | da 21 a 210 m/min (Ø lama 250 mm) |
| Potenza motore testa tipo P con inverter | kW 5,5 |
| Potenza totale installata | kW 11/14 |
| Peso macchina base L=3000 mm | 2250 kg |

B 6500

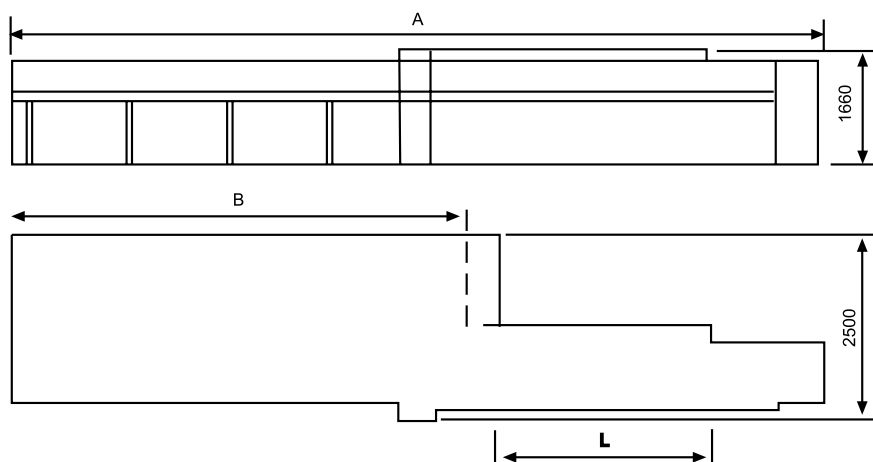
| | | | | |
|----------|------|-------|-------|-------|
| L | 1500 | 3000 | 4500 | 6090 |
| A | 9500 | 10900 | 12400 | 14000 |

B 8500

| | | | | |
|----------|-------|-------|-------|-------|
| L | 1500 | 3000 | 4500 | 6090 |
| A | 11500 | 12900 | 14400 | 16000 |

B 12.500

| | | | | |
|----------|-------|-------|-------|-------|
| L | 1500 | 3000 | 4500 | 6090 |
| A | 15500 | 16900 | 18400 | 20000 |





OPZIONI

- la macchina è configurabile anche per il taglio di sezioni speciali (per esempio ellittico);
- tele-assistenza con connessione ad alta velocità (ADSL);
- convogliatore automatico trucioli;
- protezioni aggiuntive per tubi delicati;
- regolazione di pressione della morsa di bloccaggio;
- microlubrificazione aria olio;
- turborefrigerazione ad aria.

LAVORAZIONI CONCATENABILI

A valle della macchina sono concatenabili le operazioni di:

- spazzolatura interna/esterna, efficace su tutte le sezioni;
- impianto di soffiatura e aspirazione per la pulizia interna dei pezzi spazzolati;
- lavaggio ad alta efficienza grazie alla gestione singola del tubo;
- dispositivo di raccolta ordinata in cassa o su cinghie.

