

| ITA |

LINEA DI TAGLIO BITUBO TWINCUT

www.blmgroup.com



BLM GROUP

TWINCUT

Taglio bitubo ad alta produttività

TWINCUT è una linea di taglio a disco per uno o due tubi di sezioni tonde quadre rettangolari e piatto-ovale. La caratteristica principale della TWINCUT è l'elevatissima produttività.

TWINCUT

2 x Ø 45 mm

- taglio a disco mono (max 80 mm) e bitubo (2 x Ø 45 mm)
- semplicità di utilizzo e di regolazione
- impostazione automatica dei parametri di taglio
- regolazioni centralizzate

I parametri di taglio sono automaticamente richiamati in base alle scelte impostate sull'ampio pannello operatore, dotato di touchscreen.



Elevata autonomia di lavoro grazie al caricatore automatico da fascio della portata di 4000 Kg disponibile a scelta nelle lunghezze 6.5 m, 8.5 m e 12.5 m.

Elevata precisione e qualità del taglio grazie al controllo ottimizzato delle velocità di avanzamento della lama. Dopo ogni taglio inoltre, la funzione di stacco del materiale prolunga la vita utile dell'utensile.

Elevata flessibilità grazie allo scarico dei pezzi programmabile in tre posizioni indipendenti: anteriore, posteriore.

Durante l'alimentazione della barra - che avviene sempre a velocità controllata - le ganasce della morsa di bloccaggio vengono sempre staccate per preservare la superficie del tubo.



Dal fascio le barre sono automaticamente estratte. Le regolazioni richieste sul caricatore e sulla morsa idraulica sono effettuate tramite volantini facilmente accessibili e raggruppati attorno al pannello operatore.



Il meccanismo di alimentazione è munito di rulli di grande diametro in Vulkollan per un ottimale controllo dell'avanzamento della barra.

TWINGUT

Concatenamenti



ALTRE OPZIONI

- convogliatore automatico trucioli
- protezioni aggiuntive per tubi delicati
- turborefrigerazione lama

Sistema di raccolta a cinghie RT711

Per la raccolta dei pezzi tagliati, è disponibile un sistema a cinghie - denominato **RT711** - che permette una significativa riduzione del rumore, la conservazione dello stato superficiale dei pezzi e la velocizzazione delle operazioni di impacchettamento e movimentazione.

Spazzolatrice ST660

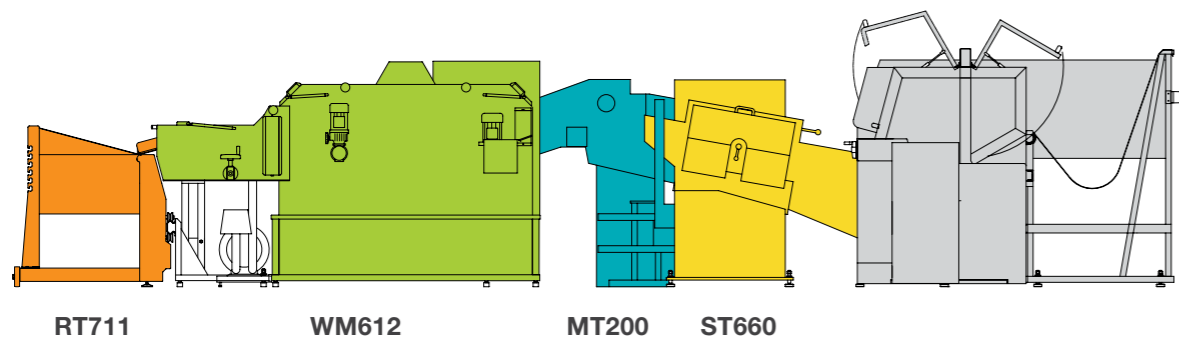
Dopo il taglio i pezzi possono essere spazzolati. La spazzolatrice **ST660** esegue la sbavatura interna ed esterna dell'estremità del tubo. È presente anche un dispositivo per la pulizia interna del tubo tramite soffio d'aria.

Misura e certificazione MT200

Grazie all'unità **MT200**, si può aggiungere alla linea di taglio la misura e la certificazione dei pezzi. Il controllo numerico centralizzato provvede alla raccolta dei dati misurati e alle relative analisi statistiche. La misura dei pezzi avviene senza contatto e non richiede alcuna regolazione.

Lavaggio WM612

Un impianto di lavaggio automatico **WM612**, completamente in acciaio inox e termicamente isolato, provvede alla pulizia interna ed esterna di ogni tubo. Ogni tubo è lavato singolarmente e successivamente asciugato tramite getti di aria calda.



VANTAGGI RT100

- gestione di casse di forma e dimensioni programmabili
- monitoraggio dello stato di riempimento delle casse
- cambio cassa senza interrompere il processo
- scarico in casse diverse per pezzi diversi



Sistema di raccolta pezzi RT100

Per una flessibilità ed un grado di automazione ancora maggiori è disponibile al termine della linea, il raccogliatore a 3 assi CNC, **RT100**, in grado di prelevare i pezzi e depositarli ordinatamente in casse di varie forme e dimensioni, con logiche di ottimizzazione.

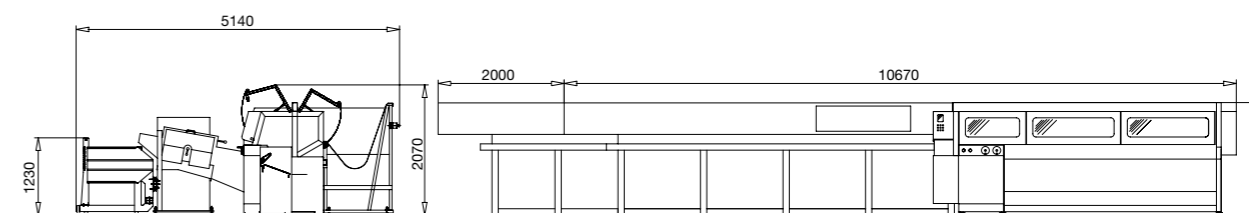
La produzione della linea di taglio può essere programmata e costantemente monitorata da remoto attraverso un sistema di pianificazione denominato **Protube**. Tutti gli impianti di BLM GROUP possono essere dotati di di teleassistenza ed essere connessi tramite rete per un rapido intervento remoto dei tecnici BLM GROUP.



TWINCUT

Informazioni tecniche

Capacità di taglio tubo tondo (mm)	(mono) min. 8 - max. 80 / (bibarra) min.10 - max. 45
Capacità di taglio tubo quadro (mm)	min. 10 - (mono) max. 70 / (bibarra) max 45
Capacità di taglio tubo rettangolare	min. 15x10 - (mono) max. 80 x 70 / (bibarra) max 40 x 45
Lunghezza min. di taglio	65 mm - opzione 25 mm
Lunghezza max. di taglio	1500 mm - 3000 mm - 4500 mm - 6090 mm
Riscontri	2 automatici (opzione manuali)
Posizioni di scarico	3
Lunghezze di carico	da 2 m a 12.5 m
Velocità di taglio testa a due velocità (per materiali non ferrosi)	250 o 500 m/min (Ø lama 250 mm)
Velocità di taglio testa "P" con inverter (per materiali ferrosi)	da 21 a 210 m/min (Ø lama 250 mm)
Diametro minimo lama	175 mm
Diametro massimo lama	275 mm
Potenza motore testa tipo P/inverter	5.5 kW
Potenza totale installata	11/14 kW
Peso macchina base L=3000 mm	2250 Kg



© Caratteristiche, pesi, misure, capacità e prestazioni delle macchine non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso. Le foto pubblicate sono esclusivamente a scopo dimostrativo.

TAGLIO E ASPORTAZIONE ALLE ESTREMITÀ

curvatura
sagomatura
lasertubo
taglio, sbavatura e lavaggio
taglio laser combinato di tubo e lamiera
movimentazione
misura 3d
isole di lavoro
sistemi di misura senza contatto
software per il controllo di processo



BLM GROUP

ADIGE

ADIGE S.P.A.

via per barco, 11
38056 levico t. (tn), Italy
tel. +39 0461 729000
fax +39 0461 701410
email: vendite@adige.it
www.blmgroup.com



FST.ES.INT. 09/14

www.madcom.it